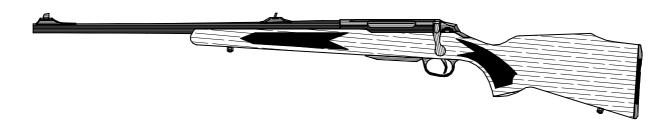
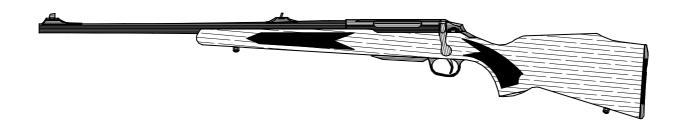


M590/690/595/695 LH

Popular Popular Bar Popular Co	<u> </u>	Popular Deluxe Popular Trapper
M590/595 17 Rem 222 Rem 223 Rem 22-250 Rem 243 Win	M690/695 25-06 Rem 6.5x55 SE 270 Win 7x64 30-06	M690/695 Mag 7 mm Rem Mag 300 Win Mag 338 Win Mag
308 Win	9.3x62	



SISÄLTÖ		INDEX		INDEX	
Sisällysluettelo	2	Index	2	Index	2
Aseen tunnistus	4	Tillverkningsnr/kaliber	4	Identification	4
Aseen käyttöönotto	6	Gör detta innan du börjar använda vapnet	6	Maintenance before use	7
Aseen toiminta	6	Laddning av vapnet	7	Operation	7
Avotähtäinten säätö	10	Justering av riktmedel	10	Sight adjustments	10
Vakioavotähtäin	10	Standard-riktmedel	10	Standard-sights	10
Battue-avotähtäin	11	Battue-riktmedel	11	Battue-sights	11
Lipastus	14	Laddning av magasin	14	Loading the magazine	14
Lippaan purku ja kokoonpano	14	Isärtagning och ihopsättning av magasine	t 14	Magazine disassembly & reassembly	14
Standardilaukaisulaite	16	Standardtrycket	16	Standard trigger mechanism	16
Laukaisupaineen säätö	16	Ändring av tryckets hårdhet	16	Trigger adjustment	16
Herkistinlaukaisulaite	18	Snälltryck	18	Single-set trigger mechanism	19
Laukaisupaineen säätö	18	Ändring av tryckets hårdhet	19	Trigger adjustment	19
Herkistimen säätö	18	Ändring av snälltryck	19	Set-trigger adjustment	19
Varmistimen säätö	18	Ändring av säkring	19	Safety adjustment	19
Aseen huolto käytön jälkeen	22	Rengöring efter användning	22	Cleaning after use	22
Piipun puhdistus	22	Rengör pipan så här	22	Cleaning the barrel	22
Tukin hoito	22	Skötsel av stocken	22	Maintenance of the stock	22
Lukon purku ja kokoonpano	24	Isärtagning och ihopsättning av slutst.	24	Bolt disassembly and reassembly	24
Yleisiä ohjeita	4,6,26	Allmän information	4,6,26	General information	4,7,26
Räjäytyspiirustus	28	Sprängbild	28	Exploded drawing	28
Tekniset tiedot	29	Tekniska data	29	Technical data	29
Varaosaluettelo	30-31	Reservdelar	32-33	Spare parts	34-34



INHALTSVERZEICHNIS		SOMMAIRE		INDICE	
Inhaltsverzeichnis	3	Sommaire	3	Indice	3
Modellbestimmung	5	Identification	5	Identificación	5
Technische Durchsicht vor dem Gebrauc	h 8	Entretien avant emploi	8	Mantenimiento antes de usar	9
Handhabung	8	Armement	9	Operación	9
Visier einstellen	12	Réglages de visées	12	Ajuste mira	12
Standardvisierung	12	Visée standard	12	Miras standard	12
Battue-Visier/		Visée spéciale pour battue	13	Miras Battue	13
Spezialvisierung für Drückjagd	13	Chargement du magasin	15	Carga del cargador	15
Magazin laden	15	Démontage et remontage du magasin	15	Montaje y desmontaje del cargador	15
Magazin, Démontage u. Montage	15	Mécanisme de détente	17	Mecanismo de disparador standard	17
Standardabzug, Mechanismus	17	Réglage de détente	17	Ajuste de disparador	17
Abzug einstellen	17	Détente combinée avec double détente	20	Mecanismo de grupo disparador único	21
Kombinationsabzug m. Rückstecher	20	Réglage de la détente	21	Ajuste de disparador	21
Abzug einstellen	20	Réglage de la double détente	21	Ajuste de grupo disparador	21
Rückstecher einstellen	20	Ajustage du cran de sûreté	21	Ajuste de seguro	21
Sicherung justieren	20	Nettoyage après utilisation	23	Limpieza después del uso	23
Reinigung nach dem Gebrauch	23	Nettoyage du canon	23	Limpieza del cañón	23
Reinigung des Laufes	23	Entretien de la crosse	23	Mantenimiento de la culata	23
Schaftpflege	23	Démontage et remontage de la culasse	25	Montaje y desmontaje del cerrojo	25
Verschluß, Démontage u. Montage	25	Information	5,8,27	Información General	5,9,27
Allgemeine Informationen	5,8,27	Vue détaillée	28	Despiece	28
Explosionszeichnung d. Waffe	28	Specifications	29	Datos técnicos	29
Technische Daten	29	Pièces détachées	38-39	Repuestos	40-41
Ersatzteilliste	36-37			1	

KÄYTTÖOHJE

BRUKSANVISNING

OWNER'S MANUAL

ASEEN KÄSITTELY

Tarttuessasi aseeseen varmistaudu, ettei se ole ladattu. Kaikkia aseita, myös lataamattomia, on käsiteltävä varovasti. Muista, että useimmat onnettomuudet ovat tapahtuneet "TYHJÄLLÄ" aseella.

ASEEN TUNNISTUS (Kuva 1)

Jokainen Tikka-ase on tunnistettavissa lukonkehyksen sivulla olevasta leimasta, josta ilmenee aseen tyyppi ja valmistusnumero. Aseen kaliiperi ilmenee piipun sivussa olevasta leimasta. HUOM! Aseessa saa käyttää vain kaliiperimerkinnän mukaisia patruunoita.

ASEEN SÄILYTYS

Säilytä aseesi niitä varten varatussa kuivassa paikassa, jossa ne eivät kolhiinnu eivätkä ole lasten ulottuvilla. Säilytä patruunat aseista erillään lukitussa paikassa.

HANDHAVANDE AV VAPNET

Kontrollera alltid att vapnet är oladdat genom att lyfta slutstyckshandtaget och dra slutstycket bakåt så att patronläget och magasinet kan inspekteras. Alla vapen, även oladdade, skall hanteras med varsamhet. De flesta olyckor händer med "OLADDADE" vapen.

TILLVERKNINGSNR/KALIBER (Bild 1)

Tillverkningsnummret är instämplat på lådans högra sida medan kalibern anges på pipans högra sida strax framför lådan. OBS! Kontrollera att ammunitionen är lämplig för pipans kaliber samt att patronläget och pipan är fria från fett, vatten, olja eller annat hinder/föremål.

FÖRVARING

komligt för barn och obehöriga. Förvara ammunitionen och vapnet åtskilda.

HANDLING THE RIFLE

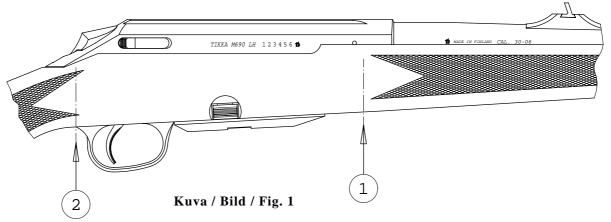
When holding the rifle, check that it is not loaded by opening and drawing back the bolt. All weapons, even unloaded ones, have to be handled carefully. Remember that most accidents happen with an "UNLOADED GUN".

IDENTIFICATION (Fig. 1)

You will find the model and serial number of the rifle stamped on the side of the receiver, while the caliber is shown on the barrel, NOTE! Make sure you have ammunition of the correct caliber for your rifle, and that the chamber and bore are clean of any obstruction including water or excessive oil.

STORAGE

Förvara alltid vapnet på säker och torr plats, oåt- Always store your gun in a secure, dry place, where it will not be damaged and where children and unauthorized persons cannot gain access to it. Keep cartridges separately in a secure place.



GEBRAUCHSANWEISUNG MANUEL D'UTILISATION MANUAL DEL USUARIO

HANDHABUNG DER WAFFE

Wenn Sie die Waffe in die Hand nehmen, überprüfen Sie durch Öffnen und Schließen des Verschlusses, daß sie nicht geladen ist. Beim Umgang mit Waffen - auch mit ungeladenen - ist immer größte Vorsicht geboten. Denken Sie daran, daß die meisten Unfälle mit "ungeladenen" Waffen passieren.

MODELLBESTIMMUNG (Abb. 1)

Die Modellbezeichnung und die Seriennummer der Waffe stehen seitlich auf der Verschlußhülse. die Kaliberangabe befindet sich auf dem Lauf. Le calibre est quant à lui gravé sur le canon. ACHTUNG! Achten Sie darauf, daß Sie die korrekte Munitionssorte im richtigen Kaliber für Ihr Gewehr verwenden. Überprüfen Sie vor dem Schuß, ob Patronenlager und Laufinneres frei von Fremdkörpern oder Verschmutzung sind, dazu gehören auch Wassertropfen und Waffenöl.

AUFBEWAHRUNG

Bewahren Sie das Gewehr bei Nichtgebrauch an einem sicheren und trockenen Ort auf, an dem es sicher ist vor Beschädigung und zu dem Kinder und unbefugte Personen keinen Zutritt haben. Bewahren Sie die Munition getrennt von der Waffe an einem sicheren Ort auf.

MANUEL D'UTILISATION

En prenant possession de la carabine, vérifier Al coger el rifle verifique que no está- cargado, qu'elle ne soit pas chargée en ouvrant et en tirant en arrière la culasse. Toutes les armes, mêmes déchargées, doivent être manipulées avec prudence. Rappelez vous que la plupart des accidents arrivent avec une "ARME DÉCHAR-GÉE".

IDENTIFICATION (Fig. 1)

Vous trouverez le modèle et le n° de série de la carabine gravés sur le côté du boîtier de culasse.

REMAROUE: Sovez sûr que vous avez des munitions du bon calibre pour votre carabine et que la chambre soit propre et non obstruée (y compris eau et huile excessive).

STOCKAGE

Gardez toujours votre arme en sécurité, dans un endroit sec ou elle ne pourra pas être endommagée et auquel les enfants ainsi que les personnes non autorisées ne peuvent avoir accès. Gardez les munitions en sécurité séparément.

MANEJO DEL ARMA

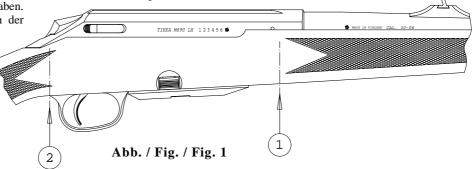
abriendo v tirando atrás el cerrojo. Todas las armas, aunque no estén cargadas, deben manejarse cuidadosamente. Recuerde que la mayoría de los accidentes ocurren con un arma "DESCAR-GADA".

IDENTIFICACION (Fig. 1)

Usted encontrará el modelo y número de serie del rifle estampado en el lateral de la caja, mientras el calibre se ve en el cañón. ¡NOTA! Asegúrese de que usted tiene la munición del calibre que corresponde a su rifle y que la recámara y ánima están limpios y libres de cualquier obstrucción, incluso agua y exceso de aceite.

ALMACENAJE

Guarde siempre su arma en sitio seguro, seco, donde no sufra daños y donde ni los niños ni personas no autorizadas puedan acceder a él. Guarde la munición a parte en lugar seguro.



YLEISTÄ

Tikka M590/690/595/695 luodikon suunnittelussa on otettu huomioon nykyaikaiset valmistusmenetelmät ja -materiaalit. Kaikissa Tikka-luodikoissa on kolmen patruunan irtolipas, joten käytettävissä on neljän patruunan kapasiteetti (yksi piipussa ja kolme lippaassa). Lisävarusteena on saatavissa viiden patruunan lipas. Piippu on vapaasti värähtelevä. Kaikkia malleja on saatavana myös herkistimellä varustetulla laukaisukoneistolla.

ASEEN KÄYTTÖÖNOTTO

Luodikko on tehtaalla suojattu aseöljyllä, joka puhdistetaan pois ennen aseen käyttöönottoa.

- Lukko, lukonkehyksen sisäpuoli ja lipas puhdistetaan pyyhkimällä ne kankaalla tai puhdistustupolla liiasta öljystä. Tarkista hylsyn kannantilan ja sulkuolkien (A) puhtaus kuitenkin niin, että sulkuolat, viritysnousu (B) ja virityskappaleen nokka (C) ovat voideltuja.
- Puhdista piippu öljystä työntämällä kuiva puhdistustuppo PERÄPÄÄSTÄ piipun läpi varmistaen, että myös patruunapesä on puhdas.

- Tarkista kiinnitysruuvien 1 ja 2 kireys.
- Tarkista aseen irtipedatun piipun ja tukin välinen sovite. Noin 0.5 mm:n paperisuikaleen tulee liikkua vapaasti tukin ja piipun välissä koko piipun matkalla.
- Laita lukko ja lipas paikoilleen.
- Lukko voidaan irroittaa aseesta, kun lukkoa vedetään taaksepäin ja painetaan samalla lukonpidättäjää.

Nyt aseesi on valmis henkilökohtaista kohdistusammuntaa tai kiikaritähtäimen asennusta varten.

ASEEN TOIMINTA

- Latausliike tehdään kuten normaalilla kampilukkoisella aseella. Lukko avataan nostamalla ensin lukon kammesta ylöspäin ja vetämällä sen jälkeen lukkoa taaksepäin. Työnnettäessä kammesta takaisin eteenpäin syöttää lukkorungon etupää patruunan patruunapesään ja kampea alas painettaessa lukko sulkeutuu ja ase virittyy.
- Varmistin on normaali kaksitoiminen, joka varmistettuna lukitsee samalla kammen kiinniasentoon.
- Aseen varmistus ja vireessäolo on todettavissa punaisista merkkitäplistä kuvan 3 mukaisesti.



ALLMÄNT

Din Tikka M590/690/595/695 har tillverkats enligt allra senaste moderna produktionsmetoder och speciell omsorg har ägnats åt materialval och materialkvalitet. Alla M590/690/595/695 har friliggande pipa och 4-skotts kapacitet (1 i loppet och 3 i löstagbart "clipmagasin"). 5-skotts magasin finns som extra tillbehör. Alla modeller kan även levereras med snälltryck som extra tillbehör.

GÖR DETTA INNAN DU BÖRJAR ANVÄN-DA VAPNET

- Torrdra loppet med en mjuk tyglapp. OBS! Börja vid patronläget, drag mot mynningen, i ett drag.
- Torka av överflödig olja på slutstycke, patronläge och låda.
- Še till att stötbotten och låsklackarna (A) är rena och alla ytorna (A - C) (Bild 2) lätt inoljade med vapenolja.
- Kolla sikte och korn.
- Kontrollera att de två stockbultarna 1 och 2 (Bild 1) är ordentligt åtdragna. OBS! Detta göres inför varje säsong då stocken lätt torkar pga. låg luftfuktighet i uppvärmda rum under vinterhalvåret. Viktigt för precisionen. Stocken spricker lätt pga. rekylen om skruvarna ej är åtdragna!
- Kolla att pipan inte ligger an mot framstocken. Ett ca. 0.5 mm tjockt papper skall kunna föras mellan pipan och framstocken.
- Sätt slutstycket i lådan genom att se till att säkringsknappen är i osäkrat, främre läge (röd punkt syns). Tryck in slutstycksspärren på lådans högra bakre sida. För in slutstycket och fäll ner slutstyckshandtaget, gör en repetering och kontrollera att slutstycksspärren fungerar (Dvs. slutstycket stannar i sitt bakersta läge).

- Vid montering av ev. kikarsikte använd originalfästen som passar direkt i de frästa spåren i lådan. Detta underlättar monteringen och eliminerar skador på kikarsiktet pga. felaktiga fästen eller felaktig montering. OBS! Kikarsikte monterat med originalfästen kan tas av och sättas tillbaka utan att träffläget ändrar sig.

LADDNING AV VAPNET

- Lyft slutstyckshandtaget och drag slutstycket bakåt. För in en patron i patronläget. Stäng slutstycket och säkra vapnet. För in magasinet och se till att det snäpper fast. Signalstiftet under tändstiftsmuttern visar att mekanismen är spänd.



When designing this new model of Tikka rifle special consideration has been given to the use of modern manufacturing methods and materials. All Tikka rifles have capacity of 4 cartridges (1 in chamber and 3 in clip magazine). A 5-rd magazine also available. The barrel is free floating. Set triggers are available as an option on all models.

MAINTENANCE BEFORE USE

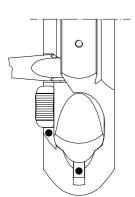
- Clean the oil from of the barrel by inserting a dry patch into the breech end of the barrel.

- Clean extra oil from the bolt and breech area in the action.
- Check that the recessed bolt space and locking lugs (marked A) are clean. Make sure however that all areas (A C) are lightly lubricated.
- Check that the sights are clean and free of debris.
- Check the tightness of fastening screws 1 and 2.
- Check the fit between the stock and free floating barrel. A slip of paper roughly 0.5 mm thick should move easily between barrel and stock over the whole length of the barrel.
- Insert the bolt into receiver.
- The bolt is released from the rifle by pulling the bolt backwards and simultaneously pressing the bolt release button.

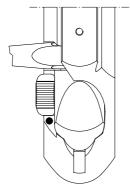
After performing the above check points, your rifle is now ready for testfiring. However, if a telescopic sight is to be used, attach mounts and scope prior to testfiring.

OPERATION

- Loading is performed in the usual manner for a bolt-action rifle. The action is opened by first raising the bolt handle and then pulling the bolt back. As the bolt is pushed forwards the cartridge is fed into the chamber and on rotating the handle downward the action is closed and the rifle cocked.
- The safety is the usual on/off type. When engaged it also locks the bolt handle in the closed position.
- The red warning dots (Fig. 3) indicate that the rifle is cocked and IS READY TO FIRE. The safety is now in the "Off" position.

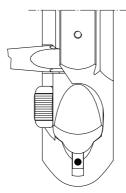


Ase viritetty ja varmistamaton Vapnet är spänt och osäkrat The rifle is cocked and the safety in "OFF" position



Aseen kuljetusasento Transportläge, ej spänd mekanism

The transport position



Ase viritetty ja varmistettu Vapnet är spänt och säkrat The rifle is cocked and the safety in "ON" position

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Dieses neue Tikka-Gewehr wurde so konstruiert, daß bei der Herstellung modernste Produktionsverfahren und Werkstoffe angewendet werden konnten. Alle Tikka-Gewehre haben eine Kapazität von 4 Patronen (1 im Patronenlager, 3 im HANDHABUNG Magazin). Ein Magazin mit 5 Schuß Kapazität ist als Sonderzubehör ebenfalls erhältlich. Der Lauf ist freischwingend ausgeführt. Kombiabzug mit Rückstecher ist auf Wunsch für alle Modelle als Extra erhältlich.

WARTUNGSMASSNAHMEN VOR DER INGEBRAUCHNAHME

- Entölen Sie den Lauf mit einem trockenen Reinigungsdocht, der vom Patronenlager her in den Lauf eingeführt wird.
- Entfernen Sie Überschüssiges Öl von Verschluß und Verschlußhülse.
- Achten Sie darauf, daß die Verriegelungswarzen (A) und die Aussparungen dafür in der Schloßhülse sauber sind. Die mit A-C gekennzeichneten Bereiche am Verschluß leicht einölen.
- Achten Sie darauf, daß die Visiereinrichtung frei von Schmutz ist.
- Überprüfen Sie den festen Sitz der Halteschrauben 1 und 2 (Abbildung 1).
- Überprüfen Sie den richtigen Abstand zwischen dem freischwingenden Lauf und dem Schaft. Ein zwischen Lauf und Schaft eingeführter Kartonstreifen von ca. 0.5 mm Stärke muß sich über die gesamte Länge des Laufes frei bewegen lassen.
- Setzen Sie die Kammer in die Schloßhülse ein.
- Der Verschluß kann aus der Schloßhülse genommen werden, indem man ihn zurückzieht und dabei die Verschlußarretierungstaste drückt.

Wenn Sie die oben angegebenen Überprüfungen vorgenommen haben, ist Ihr Gewehr zum Probeschießen bereit. Falls ein Zielfernrohr verwendet werden soll, muß vor dem Probeschießen noch die Zielfernrohrmontage erfolgen.

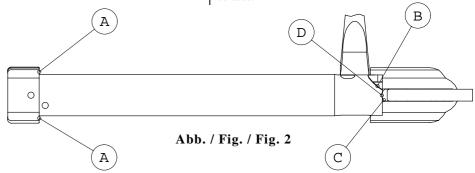
- Das Laden der Waffe erfolgt auf die bei Repetiergewehren Übliche Weise. Der Verschluß wird durch Anheben und Zurückziehen des Kammerstengels geöffnet. Beim Vorschieben des Verschlusses wird eine Patrone in das Patronenlager eingeführt, durch Herunterdrücken des Kammerstengels wird der Verschluß geschlossen, die Waffe ist jetzt gespannt.
- Die Sicherung hat die üblichen zwei Stellungen "gesichert/entsichert". Wenn die Sicherung auf die Stellung "gesichert" geschoben wird, ist auch der Kammerstengel in der unteren Stellung arretiert.
- Die roten Warnpunkte (Abbildung 3) zeigen an, daß die Waffe gespannt und SCHUSSBEREIT ist. Die Sicherung steht auf der Stellung "entsichert".

INFORMATIONS GÉNÉRALES

A la conception de ce nouveau modèle de Tikka, une attention particulière a été donnée à l'utilisation de méthodes modernes de fabrication et aux matériaux utilisés. Toutes les carabines Tikka ont une capacité de 4 cartouches (1 dans le chambre et 3 dans le chargeur). Il est possible de monter également un chargeur de 5 cartouches. Le canon est un canon flottant.

ENTRETIEN AVANT UTILISATION

- Nettoyer l'huile dans le canon en y passant un petit chiffon sec.
- Nettoyer l'excédent d'huile dans la culasse et pièces en mouvement.
- Vérifier que la culasse et ses verrous soient propres.
- Vérifier que toutes les pièces (A C) soient légèrement lubrifiées.
- Vérifier que les organes de visée soient en bon état. - Vérifier le serrage des vis de fixation 1 & 2.
- Vérifier la propreté entre la crosse et le canon flottant. Un petit morceau de papier (env. 0.5 mm) peut passer facilement entre le canon et la crosse sur toute la longueur du canon.
- Mettre la culasse en place.
- La culasse s'enlève de l'arme en tirant en arrière et en appuyant simultanément sur le verrou arrière de culasse.

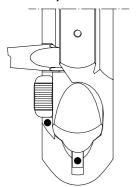


Maintenant votre carabine est prêt pour votre essai de tir | INFORMACION GENERAL personnel ou la fixation d'une lunette.

ARMEMENT

Le chargement de l'arme s'effectue de la même façon que sur toutes les armes á répétition. Le verrou s'ouvre en levant et en tirant la culasse en arrière. En avançant le verrou, une balle s'introduit la chambre. En repoussant vers l'avant le verrou se referme. L'arme est armée. Le verrou de sécurité a les positions habituelles "armée" et "sécurité". Si le verrou de sécurité est posi-tionné sur la position "sécurité" celui-ci est instantanément bloqué.

Les points de signalisation rouges (Fig. 3) démontrent que l'arme est prête á tirer. Le verrou de sécurité est placé sur la position "armée".



Die Waffe ist gespannt und entsichert (Sicherung auf Stellung "entsichert")

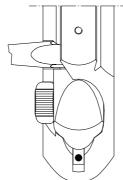
L'arme est armée et la sécurité est enlevée (Sécurité sur position armée)

El rifle está montado y el seguro en posición "Off"

Al proyectar este nuevo modelo de rifle Tikka se ha tenido una consideración especial de los métodos modernos de fabricación y los materiales. Todos los rifles Tikka tienen capacidad para 4 cartuchos (1 en la recámara y 3 en el cargador). Se puede disponer de un cargador de 5. El cañón es flotante. El mecanismo del grupo de disparador es opcional en todos los modelos.

MANTENIMIENTO ANTES DEL USO

- Limpié el aceite que sobra del cerrojo y área de recámara.



Die Waffe ist gespannt und gesichert (Sicherung auf Stellung "gesichert")

L'arme est chargée et la sécurité est mise (Sécurité sur position sûreté)

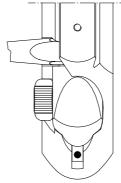
El rifle está- cargado y el seguro en posición "ON"

- Verifique que el espacio de retroceso del cerrojo y corredera (marcado A) estén limpios. Asegúrese sin embargo que todas las áreas (A-C) estén ligeramente engrasadas.
- Verifique que las miras estén limpias, sin suciedad.
- Verifique la presión de los tornillos de amarre 1 v 2.
- Verifique el ajuste culata-cañón flotante. Un papel de apenas 0.5mm de grosor debería deslizarse suavemente entre el cañón y la madera a lo largo de todo el cañón.
- Introduzca el cerrojo en su receptor.
- El cerrojo se suelta del rifle empujando el cerrojo hacia atrás y al mismo tiempo presionando sobre el botón que lo libera.

Después de verificar todo esto su rifle está- preparado para probar. Pero si va a utilizar una mira telescópica, móntela antes de probarlo.

OPERACION

- Se carga como un rifle de cerrojo normal. El movimiento se abre levantando primero el tirador del cerrojo y tirando al mismo tiempo hacia atrás. Cuando el cerrojo se empuja hacia adelante el cartucho entra en la recámara y rotando el tirador hacia abajo se cierra el movimiento y el rifle está- cargado.
- El seguro es del tipo normal on/off. Cuando está- en seguro bloquea el tirador del cerrojo, en posición cerrada.
- La señal roja (Fig. 3) indica que el rifle estápreparado para hacer fuego. El seguro está entonces en posición "off".



Etat de l'arme lors du transport Posición para transporte

Zustand der Waffe beim

Transport

0

Abb. / Fig. / Fig. 3

AVOTÄHTÄINTEN SÄÄTÖ

Kaikki Tikka-luodikot on kohdistettu tehtaalla 100 metrin matkalta. Jos ase ei käy haluamaasi paikkaan, tähtäimiä on säädettävä.

Vakioavotähtäin (Kuva 4)

Sivusäätö tapahtuu joko siirtämällä takatähtäimen hahlolevyä tai etutähtäimen jyvää sivusuunnassa. Takatähtäimen hahlolevvä (2) siirrettäessä on lukitusruuvi (1) avattava, jonka jälkeen hahlolevyä voidaan varovasti naputtelemalla siirtää sivusuunnassa. Korkeuden säätö tapahtuu vaihtamalla aseeseen jyvä, joita on saatavana eri korkuisia (5 - 9.5 mm). 0.5 mm:n muutos korkeus- tai sivusuunnassa vastaa 100 metrin matkalla n. 12 cm:n osumapisteen siirtymää. Ennen jyvän vaihtoa on irroitettava įvvänsuojus painamalla sitä esim, kämmenellä taaksepäin. Jyvän vaihto tapahtuu naputtelemalla jyvä sivusuunnassa irti įvväjalasta, jossa se on kiinni puristussovitteella. Jyvää irroitettaessa on jyväjalka tuettava jotain alustaa vasten. Jyvän vaihdon jälkeen on kohdistus sivusuunnassa ehdottomasti tarkistettava. Mikäli ase käv kohdistuksessa vähän alas (max 10 cm), voidaan korkeussäätö tehdä myös jyvän päältä varovasti viilaamalla.

JUSTERING AV RIKTMEDEL

Alla Tikka vapen är inskjutna på ett avstånd av All Tikka rifles are supplied by the factory to ze-100 m. Om träffläget inte är i rätt ställe, måste ro at 100 m. If this is unsuitable, the sights can be sikten justeras.

Standard-riktmedel (Bild 4)

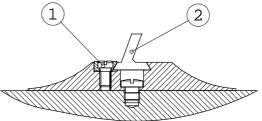
ger om träffläget skall flyttas till höger. Sidokornklacken när kornet knackas i sidled. Vid mindre justering (under 10 cm) uppåt kan kornet också försiktigt filas ner.

adjusted.

Standard-sights (Fig. 4)

SIGHT ADJUSTMENTS

Sidojustering kan göras genom att låsskruven (1) Windage adjustment can be made either by the på siktet lossas och siktskivan (2) flyttas till hö- front or rear sight. When adjusting rear sight (2) first slacken screw (1), and tap sideways in direcjustering kan även göras genom att flytta kornet i tion required. Foresight adjustments will be sidled. Flyttas kornet till höger flyttas träffläget opposite to rearsight adjustments. E.g. to move till vänster. Höjdjustering sker genom att byta shot to right, adjust foresight to left. Vertical adkornet (5 - 9.5 mm). Varje 0.5 mm förändring av justments are made by changing the bead. Your kornhöjden eller i sidled ger ca. 12 cm träffläges- dealer can supply beads of different heights (5 förändring på 100 m. Vid byte av det laxade 9.5 mm). Each move of 0.5 mm in height or sidekornet måste kornskyddet avlägsnas genom att ways alters the point of impact by roughly 12 cm man pressar det bakåt från mynningen. Knacka at a range of 100 m. Before changing the bead the kornet i sidled. Se till att ha ordentligt stöd för hood must be removed by pressing it backwards with the flat of the hand. The bead is detached by tapping it off its mount in a sideways direction. While removing the bead the mount must be supported firmly from below. After changing the bead it is essential to check the windage adjustment. If the rifle shots a little low (max. 10 cm). height adjustment may also be carried out by carefully filing down the tip of the bead.



Kuva / Bild / Fig. 4

Battue-avotähtäin (Kuva 5)

Sivusäätö tapahtuu siirtämällä etutähtäimen jyvää sivusuunnassa. Korkeuden säätö voidaan tehdä joko vaihtamalla jyvä, joita on saatavana eri korkuisia (7.5 - 9.5 mm) tai muuttamalla takatähtäimen hahlon korkeussäätöä. 0.5 mm:n muutos korkeus- tai sivusuunnassa vastaa 100 metrin matkalla n. 12 cm:n osumapisteen siirtymää. Ennen jyvän vaihtoa on irrotettava jyvänsuojus painamalla sitä esim. kämmenellä taaksepäin. Jyvän vaihto tapahtuu naputtelemalla jyvä sivusuunnassa irti jyväjalasta, jossa se on kiinni puristussovitteella. Jyvää irroitettaessa on jyväjalka tuettava jotain alustaa vasten. Jyvän vaihdon jälkeen on kohdistus sivusuunnassa ehdottomasti tarkistettava. Takatähtäimen korkeussäätöä voidaan muuttaa, senjälkeen kun hahlolevyn (2) kiinnitysruuvi (1) on löysätty, naputtelemalla hahlolevyä varovasti korkeussuuntaan.

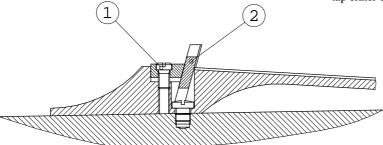
Battue-riktmedel (Bild 5)

Sidojustering kan göras genom att flytta kornet i Windage adjustment can be made by moving the sidled. Flyttas kornet till höger flyttas träffläget till vänster. Höjdjustering sker genom att byta kornet (7.5 - 9.5 mm) eller att förändra siktskivas höjdjustering. Varje 0.5 mm förändring av höjden eller i sidled ger ca. 12 cm träfflägesförändring på 100 m. Vid byte av det laxade kornet måste kornskyddet avlägsnas genom att man pressar det bakåt från mynningen. Knacka kornet i sidled. Se till att ha ordentligt stöd för kornklacken när kornet knackas i sidled.

Höjdjustering av siktskivan (2) kan förändras, efter låsskruven (1) har lossats, genom att knacka siktskivan försiktigt i höjdled.

Battue-sights (Fig. 5)

bead sideways in the opposite direction the target point should move. E.g. to move shot to right, adjust foresight to left. Vertical adjustments are made by changing the bead or by changing the height adjustment of the rearsight. Your dealer can supply beads of different heights (7.5 - 9.5 mm). Each move of 0.5 mm in height or sideways alters the point of impact by roughly 12 cm at a range of 100 m. Before changing the bead the hood must be removed by pressing it backwards with the flat of the hand. The bead is detached by tapping it off its mount in a sideways direction. While removing the bead the mount must be supported firmly from below. After changing the bead it is essential to check the windage adjustment. When adjusting the height of the rear sight (2) first slacken the screw (1) and very carefully tap either up or down.



Kuva / Bild / Fig. 5

VISIEREINSTELLUNG

Alle Tikka-Gewehre sind ab Fabrik auf 100 Meter eingeschossen. Für andere Einschußentfernungen kann die Visierung entsprechend eingestellt werden.

Standardvisierung (Abb. 4)

Seitenkorrekturen können sowohl durch Verstellen des Korns wie auch des Mittelvisiers durchgeführt werden. Zum Einstellen des Mittelvisiers (2) die Schraube (1) lösen und Kimmenblatt in die gewünschte Richtung schieben. Einstellungskorrekturen am Korn müssen entgegengesetzt zur Korrektur am Mittelvisier erfolgen. Beispiel: Wenn die Waffe mehr nach rechts schießen soll. dann muß das Korn nach links korrigiert werden. Höhenkorrekturen können durch Auswechseln des Kornes durchgeführt werden. Sie können Korne in unterschiedlichen Größen (5 - 9.5 mm) über Ihren Händler beziehen. Veränderung der Kornhöhe oder seitliches Verschieben des Korns um jeweils 0.5 mm verändert die Treffpunktlage auf 100 Meter um ca. 12 cm. Vor dem Auswechseln des Korns müssen Sie den Kornschutztunnel entfernen, er kann mit der flachen Hand abgedrückt werden. Das Korn kann durch leichte Schläge seitlich aus der Führung entfernt werden. Beim Entfernen des Korns Waffe auf eine feste Unterlage legen. Nach dem Auswechseln des Korns ist es sehr wichtig, daß die Treffpunktlage überprüft wird. Falls die Waffe geringfügig tiefschießt (bis max. 10 cm), kann die Höhenkorrektur durch vorsichtiges Herunterfeilen des Korns erfolgen.

RÈGLAGE DES ÉLÉMENTS DE VISÉE

Toutes les carabines Tikka sont réglées en usine à 100 m. Si cela ne convient pas les organes de visée peuvent être réglés.

Eléments standards (Fig. 4)

Le réglage de direction peut se faire aussi bien par le guidon que par la hausse. Pour régler la hausse (2) desserrer la vis de fixation (1) et taper légèrement sur le côté dans la direction désirée. Le réglage du guidon sera l'opposé de celui de la hausse. Ex: Pour déplacer le tir vers la droite régler le guidon vers la gauche.

Le réglage de hauteur s'effectue en changeant le guidon. Votre revendeur pourra vous fournir des guidons de différentes hauteurs (5 - 9.5 mm). Chaque mouvement de 0.5 mm en hauteur ou en dérive modifie le point d'impact d'environ 12 cm à 100 m. Avant de charger le guidon, le protège guidon doit être retiré en pressant dessus vers l'arrière avec le plat de la main. Le guidon s'enlève de son support en le tapant légèrement sur le côté. Lors du remplacement du guidon son embase doit être maintenue fermement. Après le changement du guidon il est nécessaire de vérifier le réglage de direction. Si la carabine tire un peu bas (max 10 cm) le réglage peut aussi être fait en limant légèrement la pente du guidon.

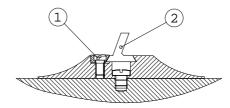


Abb. / Fig. / Fig. 4

AJUSTES DE MIRA

Todos los rifles Tikka se suministran de fábrica regulados de 0 a 100 m. Si esto no es lo apropiado se pueden ajustar.

Miras standard (Fig. 4)

El ajuste se puede hacer tanto con la mira frontal como con la trasera. Cuando se ajusta la mira trasera (2) primero afloje el tornillo (1) y destape los laterales en la dirección requerida. El ajuste de la mira frontal ser- lo contrario del ajuste de la trasera (2). Por ejemplo, para mover el tiro a la derecha ajuste la mira a la izquierda. El ajuste vertical se hace cambiando el punto de mira. Su proveedor le puede suministrar puntos de mira de diferentes medidas (5 mm - 9.5 mm). Cada movimiento de 0.5 mm en altura o lateralmente varia el punto de impacto en unos 12 cm a una distancia de 100 m. Antes de cambiar el punto de mira debe quitar el protector presionando hacia atrás con la palma de la mano. Al sacar el punto de mira la montura tiene que sujetarse firmemente por abajo. La mira se suelta sacando la montura suavemente en sentido lateral. Una vez cambiado el punto de mira es esencial verificar el ajuste de la mira completa. Si el rifle tira bajo (m-x.10 cm.) el ajuste de altura se puede llevar a cabo rebajando cuidadosamente la inclinación del punto de mira.

Spezialvisierung für Drückjagd - Battue-Visier (Abb. 5)

des Korns durchgeführt werden. Dabei ist das Korn entgegengesetzt der gewünschten Korrekturrichtung zu schieben. Beispiel: Waffe soll mehr nach rechts schießen. Korn muß nach links verschoben werden. Höhenkorrekturen können durch Auswechseln des Korns oder durch Höhenverstellung des Mittelvisiers erreicht werden. Sie können über Ihren Händler verschieden hohe Korne (7.5 - 9.5 mm) beziehen. Verändern der Kornhöhe oder seitliches Verschieben des Korns um jeweils 0.5 mm verändert die Treffpunktlage auf 100 Meter um ca. 12 cm. Vor dem Auswechseln des Korns müssen Sie den Kornschutztunnel entfernen, er kann mit der flachen Hand abgedrückt werden. Das Korn kann durch leichte Schläge seitlich aus der Führung entfernt werden. Beim Entfernen des Korns Waffe auf eine feste Unterlage legen. Nach dem Auswechseln des Korns ist es sehr wichtig, daß die Treffpunktlage überprüft wird. Wenn Sie die Höheneinstellung am Mittelvisier verändern, lösen Sie zuerst potant légèrement et prudemment. die Schraube (1) und verändern dann die Stellung des Kimmenblattes nach oben oder unten vorsichtig durch leichtes Klopfen.

Eléments de visée battue (Fig. 5)

de la mire ou en poussant la mire latéralement de vis (1) et changez ensuite la position de la feuille riba o hacia abajo. du cran de mire vers le haut ou vers le bas en ta-

Miras-battue (Fig. 5)

Les corrections des côtés peuvent être effectuées La regulación del ajuste puede hacerse moviendo Seitenkorrekturen können durch Verschieben en déplaçant la mire. Lors de cette opération il el punto de mira lateralmente en el sentido confaut déplacer la mire á l'envers de la direction à trario al impacto en el blanco. Por ejemplo, para corriger, par exemple l' arme doit tirer plus à desviar el tiro a la derecha, se ajusta la mira frondroite, alors la mire doit être déplacée vers la tal a la izquierda. Los ajustes verticales se hacen gauche. Les corrections de hauteur peuvent être cambiando el punto de mira o cambiando el ajuseffectuées en remplacant la mire ou en corrigeant te de altura de la mira trasera. Su proveedor le la hauteur de la hausse centrale, vous pouvez puede suministrar puntos de mira de varias altuacheter chez votre marchand des mires différen- ras (7.5 - 9.5 mm). Cada movimiento de 0.5 mm tes entre 7.5 et 9.5 mm. En changeant la hauteur en la altura o lateralmente varia el punto de impacto en unos 12 cm a una distancia de 100 m. 0.5 mm vous pouvez changer le point d'impact Antes de cambiar el punto de mira debe quitar el d'environ 12 cm sur 100 m. Avant de changer la protector presionando hacia atrás con la palma de mire, il faut enlever son manteau de protection. la mano. La mira se suelta sacando la montura en le poussant avec le plat de la main. La mire suavemente en sentido lateral. Al sacar el punto peut s'enlever en tapotant légèrement sur le côté. de mira la montura tiene que sujetarse firmemen-Pour enlever la mire déposez l'arme sur un fond te por abajo. Una vez cambiado el punto de mira stable. Après le changement de la mire il faut ab- es esencial verificar el ajuste de la mira completa. solument contrôler le point d'impact. Si vous Al ajustar la mira trasera (2) primero afloja el torchanger la hauteur de la mire, enlevez d'abord la nillo (1) y muy cuidadosamente rosca hacia ar-

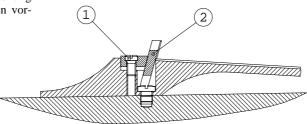


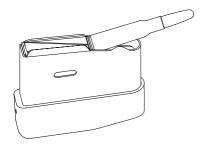
Abb. / Fig. / Fig. 5

LIPASTUS (Kuva 6)

Lippaan täyttö tapahtuu niin, että patruuna painetaan kanta edellä lippaan pidätinhuulien alle ja työnnetään taaksepäin lippaan takaseinää vasten.

LIPPAAN PURKU JA KOKOONPANO

Mikäli lippaan sisälle kertyy käytössä epäpuhtauksia, kuten hiekkaa tms. on lipas purettava puhdistusta varten. Kaikki lippaat voidaan purkaa poistamalla patruunasilta jousineen lippaankuoresta. Lippaanpohjaa ei ole syytä irroittaa. Patruunasilta poistetaan painamalla sitä esim. ruuvimeisselillä takapäästään (Kuva 7) niin paljon, että patruunasillan etupää vapautuu lippaankuoresta. Tämän jälkeen patruunasilta jousineen voidaan poistaa. Lippaankuori voidaan puhdistaa esimerkiksi kuumalla vedellä. Puhdistuksen jälkeen lippaankuori tulisi öljytä kevyesti. Lipas kokoonpannaan asettamalla lippaanjousi lippaankuoren sisälle ja painamalla patruunasilta peräpää edellä kuoren sisälle (Kuva 8).



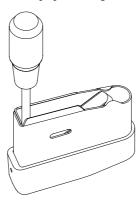
Kuva / Bild / Fig. 6

LADDNING AV MAGASIN (Bild 6)

förs in under magasinets sidoöron tills den når cartridge beneath the retaining lips and pushing magasinkroppens bakre vägg.

ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING AV **MAGASINET**

Har t.ex. sand och smuts trängt in i magasinet When cleaning out foulings and other foreign skall det rengöras för att säkerställa tillförlitlig patronmatning. Magasinet tas isär genom att av- tled for servicing as follows: lägsna patronföraren med fjäder. OBS! Magasinbotten skall ej avlägsnas. Patronförare och fjäder the magazine box, by pushing its rear end down avlägsnas genom att trycka ner dess bakre del with suitable tool (Fig. 7), so that its front end remed t.ex. skruvmejsel (Bild 7) så mycket att leases itself. Withdraw assembly from the box. främre delen frigörs från magasinkroppen. Där- Magazine floorplate should not to be detached. efter kan patronförare och fjäder avlägsnas. Clean box, spring and follower with either hot Rengör magasinets delar genom att spola hett soapy water or paraffin.Lightly oil all parts bevatten som löser fett och smuts. Anolia metallde- fore re-assembly by inserting spring into box and larna med ett tunnt oljeskikt. Magasinet sättes pushing the rear end follower down first (Fig. 8) ihop genom att sätta i fjädern och trycka ner pa- until front end enters magazine. tronföraren med bakdelen först (Bild 8) tills främre delen är på plats i magasinkroppen.



Kuva / Bild / Fig. 7

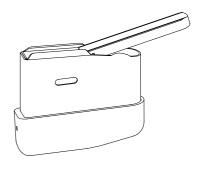
LOADING THE MAGAZINE (Fig. 6)

Tryck ner patronens bakre del samtidigt som den Load the magazine by pressing the rear of the rearwards.

MAGAZINE DISASSEMBLY & REASSEMBLY

bodies from the magazine, it should be disman-

Remove the cartridge follower and spring from



Kuva / Bild / Fig. 8

MAGAZIN LADEN (Abb. 6)

Laden Sie das Magazin, indem Sie die Patrone Le chargeur se charge en prenant la cartouche unter die Magazinlippen drücken und dann nach hinten schieben.

DEMONTAGE UND MONTAGE DES **MAGAZINS**

Das Magazin kann zur Reinigung wie folgt zerlegt werden: Nehmen Sie den Zubringer und die Magazinfeder aus dem Magazingehäuse, indem Sie das Hinterteil des Zubringers mit einem geeigneten Werkzeug nach unten drücken (Abb. 7), das Vorderteil kommt dadurch aus dem Gehäuse heraus. Der Zubringer samt Feder kann jetzt aus dem Gehäuse herausgenommen werden. Die Bodenplatte des Magazingehäuses sollte nicht entfernt werden. Reinigen Sie die Einzelteile des Magazins entweder mit heißem Seifenwasser oder mit Petroleum. Vor dem Zusammensetzen Einzelteile des Magazins leicht einölen. Zusammensetzen des Magazins in umgekehrter Rei- remontage procédez à l'inverse du démontage cargador. henfolge wie das Zerlegen (Abb. 8).

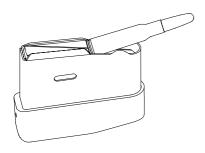


Abb. / Fig. / Fig. 6

CHARGEMENT DU CHARGEUR (Fig. 6)

tout d'abord au dessous des leviers de maintien et ensuite en la poussant au fond de celui-ci.

DÉMONTAGE ET REMONTAGE DU MAGASIN

Pour nettoyer le magasin, veuillez suivre les instructions suivantes: Enlevez la platte de rapportage et le ressort du magasin en poussant l'arrière de la palette de rapportage avec un outil approprié vers le bas (Fig. 7). De cette façon la première pièce sort de dans le chargeur. La palette de rapportage, ainsi que le ressort peuvent alors être enlevés de dans le chargeur. Ne pas enlever la palette qui se trouve dans le bas du magasin. Nettoyez les différentes pièces du magasin avec de l'eau savonneuse très chaude ou avec du pétroment les différentes pièces du magasin. Pour le (Fig. 8) antes de que la parte frontal entre en el (Fig. 8).

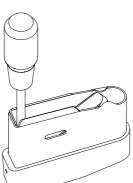


Abb. / Fig. / Fig. 7

CARGA DEL CARGADOR (Fig. 6)

El cargador se carga presionando el culote del cartucho bajo la leva retenida y empujando hasta el fondo.

MONTAJE Y DESMONTAJE DEL **CARGADOR**

Para limpiar el cargador de manchas y cuerpos extraños, debe desmontarse como sigue: Sague el seguidor del cartucho y el muelle de la caja del cargador empujando su parte de atrás hacia abajo con una herramienta adecuada (Fig. 7), de forma que la parte delantera se suelte por sí misma. Saque el conjunto de la caja. La base del cargador no debe soltarse. Limpié la caia, muelle v seguidor bien con agua con jabón bien con parafina. Lubrifique todo con aceite antes de volver a montar metiendo el muelle en la caja v empujando la le. Avant le remontage, veuillez huiler légère- parte de atrás del seguidor hacia abajo primero

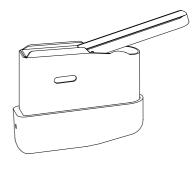


Abb. / Fig. / Fig. 8

STANDARDILAUKAISULAITE

- Laukaisulaite on etuvedoton ja laukaisupaine on tehtaalla säädetty n. 15 N:ksi.
- säädetty tehtaalla kiinteäksi, eikä niitä ole syytä muuttaa.
- Jos laukaisupainetta halutaan säätää, on aseen tukki irroitettava, mikä tapahtuu irroittamalla liipasinkaaren kiinnitysruuvit.

LAUKAISUPAINEEN SÄÄTÖ (Kuva 9)

- Laukaisupainetta voidaan säätää ruuvista 1 alu- Trycket är justerbart från 10 N till 20 N. Vrid by means of the screw 1. eella 10 - 20 N.
- Kiertämällä ruuvia myötäpäivään laukaisuvoi- OBS! VRID ALDRIG JUSTERINGSKRUVEN ma suurenee ja vastapäivään vastaavasti pienenee.

NEWTONIN.

- Asetta kokoonpantaessa on ehdottomasti muistettava asettaa alumiininen rekyylivastin tukissa olevaan tilaansa.

STANDARDTRYCKET

- Trycket är mycket exakt och kort med direkt- The trigger has no first pull and the trigger prestryck ställt på ca. 15 N.
- Sekä virekynsien ristissäolo että varmistin on Avtryckarstång, upphak och säkring är injuste- Both the sear engagement and safety are set at rade på fabriken och skall helst ej ändras. Ändringen kan äventyra säkerheten och vapnets funktion.

ÄNDRING AV TRYCKETS HÅRDHET (Bild

- Demontera stocken.
- skruv (1) medurs så ökar hårdheten.

SÅ LÅNGT MOTURS ATT TRYCKET UN-DERSTIGER 10 NEWTON!

HUOM! TURVALLISUUSSYISTÄ LAUKAI- - Se till att rekylklacken av aluminium kommer ATTEMPT TO REDUCE TRIGGER PRES-SUPAINETTA EI SAA SÄÄTÄÄ ALLE 10 på rätt plats i stocken när vapnet sätts samman igen.

STANDARD TRIGGER MECHANISM

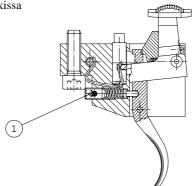
- sure is set at the factory to approx. 15 N.
- the factory and need no adjustment of any kind.
- Should you wish to alter the trigger pressure, the stock must first be detached. To do this, remove the trigger guard fastening screws.

TRIGGER ADJUSTMENT (Fig. 9)

- The trigger pull is adjustable from 10 N to 20 N
- Turning the screw clockwise will increase the pressure. Turning the screw counterclockwise will reduce the pressure.

NOTE! FOR SAFETY REASONS DO NOT SURE BELOW 10 NEWTON (2 LBS).

- When assembling the firearm always remember to put the aluminium recoil block into place in the stock.



Kuva / Bild / Fig. 9

STANDARDABZUG

- ist ab Werk auf ca. 15 N eingestellt.
- Alle Abzugsteile und die Sicherung sind im Pour régler la détente et modifier son pois la Werk richtig bearbeitet und eingestellt worden. crosse doit être retirée. Sie bedürfen keinerlei Überarbeitung.
- Wenn Sie einen anderen Abzugswiderstand einstellen möchten, müssen Sie zuerst den Schaft von der Waffe abnehmen. Dazu müssen die Halteschrauben am Abzugsbügel gelöst werden.

ABZUGSEINSTELLUNG (Abb. 9)

- Mit Hilfe der Schraube (1) kann man den Abzugswiderstand auf beliebige Widerstände zwischen 10 - 20 N einstellen.
- Wenn die Schraube im Uhrzeigersinn gedreht wird, erhöht sich der Widerstand. Wird die Schraube gegen den Uhrzeigersinn gedreht, dann verringert sich der Abzugswiderstand.

ACHTUNG! AUS SICHERHEITSGRÜNDEN DÜRFEN SIE DEN ABZUG NICHT AUF WI-DERSTANDSWERTE VON UNTER 10 NEW-TON EINSTELLEN.

- Wenn Sie die Waffe nach dem Zerlegen wieder zusammensetzen, vergessen Sie bitte nicht, die Rückstoßplatte aus Aluminium vorher wieder in den Schaft einzusetzen.

MÉCANISME DE DÉTENTE

- Der Abzug hat keinen Vorzug, der Widerstand La détente est réglée en usine à une pression approximative de 15 N.

 - Enlever les vis de fixation du pontet.
 - RÈGLAGE DE LA DÉTENTE (Fig. 9)
 - La pression de détente est réglable de 10 N à 20 N en agissant sur la vis 1.
 - En tournant la vis dans les sens des aiguilles d'une monte cela augmente la pression.
 - En tournant dans l'autre sens la pression diminue.

NOTE! POUR DES RAISONS DE SÉCURITÉ IL EST RECOMMANDÉ DE NE PAS DES-CENDRE LE RÈGLAGE DE POIDS AU DES-SOUS D'10 NEWTON.

En remontant l'arme ne pas oublier de remettre en place dans la crosse le bloc aluminium de recul.

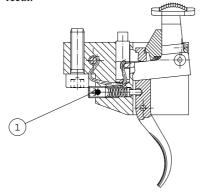


Abb. / Fig. / Fig. 9

MECANISMO DE DISPARADOR STANDARD

- El gatillo no tiene un primer empuje y la presión dada en fábrica es aproximadamente 15 N.
- Tanto el fiador como el seguro vienen asentados de fábrica y no necesitan ningún tipo de ajuste.
- Si desea alterar la presión del gatillo debe soltar primero la culata. Para hacer esto, retire el arco soltando los tornillos.

AJUSTE DEL GATILLO (Fig. 9)

- La presión del gatillo es ajustable de 10 a 20 N por medio del tornillo 1.
- Girando el tornillo en el sentido de las agujas del reloj aumenta la presión. Haciéndolo en sentido inverso a las agujas del reloj se reduce la presión.

¡NOTA! POR RAZONES DE SEGURIDAD NO INTENTE REDUCIR LA PRESION DEL GATILLO POR DEBAJO DE 10 NEWTON (2 LBS)

- Al montar el arma recuerde siempre colocar la placa de aluminio de retroceso en su sitio en la culata.

HERKISTINLAUKAISULAITE

Ase voidaan laukaista vetämällä liipasimesta, jolloin laukaisulaite toimii kuten mikä hyvänsä normaali laukaisulaite. Mikäli halutaan, että laukaisu tapahtuu huomattavasti pienemmällä voimalla laukaisua voidaan herkistää. Tämä tapahtuu työntämällä liipasinta eteenpäin, kunnes se pysähtyy. TÄSSÄ TILASSA ASETTA ON KÄ-SITELTÄVÄ ERITTÄIN VAROVASTI. SIL-LÄ ASE SAATTAA LAUETA HYVINKIN HELPOSTI ESIM, KOLAUKSESTA, Aseen ollessa varmistettuna herkistimen viritys ei ole mahdollista. Mikäli asetta ei jostain syystä laukaistakaan, herkistimen viritys voidaan turvallisimmin purkaa varmistamalla ase, jolloin viritys samalla purkaantuu. Viritys voidaan myös purkaa avaamalla lukko, jolloin lukonkammen tullessa yläasentoonsa viritys samalla purkaantuu. HUOM! Mikäli ase varmistetaan ilman, että se on vireessä, varmistin lukitsee laukaisulaitteen ia lukonkammen eikä asetta voida virittää ennenkuin varmistin on poistettu.

LAUKAISUPAINEEN SÄÄTÖ (Kuva 10)

Laukaisulaite on suunniteltu toimivaksi 10 - 20 N laukaisupaineilla ilman herkistimen viritystä. Tehtaalla laukaisupaine on säädetty 13 - 15 N:iin. Haluttaessa varmistaa herkistimen laukeaminen kaikissa olosuhteissa laukaisupaineen kasvattamista liian suureksi tulisi välttää. Laukaisupainetta voidaan säätää laukaisulaitteen etupinnassa olevasta ruuvista (1) siten, että myötäpäivään kierrettäessä laukaisupaine kasvaa. Huom. Säätöruuvi on ns. lukitusruuvi, jonka kiertäminen onnistuu ainoastaan kunnollisilla työkaluilla.

HERKISTIMEN SÄÄTÖ (Kuva 10)

Laukaisuvoima on liipasimen ollessa herkistettynä 2-2.5 N, eikä sitä voida muuttaa. Liipasimen takapinnassa olevalla säätöruuvilla (2) voidaan vaikuttaa välykseen, joka liipasimella on ennenkuin se koskettaa laukaisupainejousen karaan. Tämä välys tuntuu venymänä laukaistaessa ase ilman herkistimen viritystä, joten se tulisi pitää mahdollisimman pienenä. Ruuvi saisi mieluummin kantaa kevyesti jousen karaan. Mikäli ruuvi kantaa liian voimakkaasti jousen karaan, on vaalaukaisulaitetta. Huom. Säätöruuvi on ns. lukitusruuvi, jonka tarpeetonta edestakaista säätämistä tulisi välttää lukituksen säilyttämiseksi.

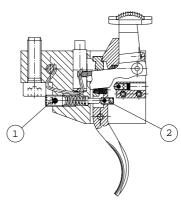
VARMISTIMEN SÄÄTÖ

Varmistin on säädetty pysyvästi hiomalla kokoonpanon yhteydessä. Mikäli laukaisulaitteeseen vaihdetaan liipasin, viretuki tai varmistinvipu on varmistimen säätö tehtävä uudelleen, mikä on mahdollista ainoastaan erikoislaitteita kävttäen.

SNÄLLTRYCK

Vapnet kan avfyras genom att pressa avtryckaren bakåt på vanligt sätt då mekanismen fungerar som direkttryck utan tryckpunkt. Avtryckarmekanismen kan även spännas så att avfyrningen sker genom ett mycket lätt tryck på avtryckaren. Detta sker genom att pressa avtryckaren framåt tills den hakar upp och är spänd. VARNING: NÄR AVTRYCKARMEKANISMEN ÄR UPP-SPÄND I SNÄLLTRYCKSLÄGE MÅSTE VAPNET BEHANDLAS MED STÖRSTA rana tilanne, jossa herkistin ei jaksa laukaista FÖRSIKTIGHET - DÅ MINSTA STÖT KAN AVFYRA VAPNET! Att återställa avtryckarmekanismen i normalläge kan ske genom att säkra vapnet med säkringstangenten eller att öppna slutstycket med slutstyckshandtaget. NOTERA att avtryckarmekanismen och slutstyckshandtaget är låsta i säkrat läge. Uppspänning av slagstiftet och uppspänning av snälltrycket kan endast ske i osäkrat läge.

JUSTERING AV TRYCKETS HÅRDHET



Kuva / Bild / Fig. 10

(Bild 10)

Avtryckarmekanismen är konstruerad för 10 - 20 N avtrycksvikt i normalläge. Tryckets hårdhet är justerat till 13 - 15 N vid leverans från fabrik. Hårdheten bör inte ökas för normaltrycket då det påverkar snälltryckets funktion. Tryckets hårdhet justeras med skruven (1). När skruven vrides medurs ökar hårdheten på trycket. Obs. Skruven (1) är siälvlåsande och kan vrides endast med välpassande verktyg.

JUSTERING AV SNÄLLTRYCKET (Bild 10)

Med uppspänt snälltryck är avtrycksvikten 2 - 2.5 N och kan inte justeras. Skruven (2) justerar avavtryckarstången mellan ståndet avtryckarfjäderns pistong. Avståndet skall vara så litet som möjligt. Helst så att ytorna lätt berör varandra. Om beröringen blir för hård fungerar inte snälltrycket. Obs. Skruven (2) är självlåsande och skall inte onödigtvis röras för att behålla sin funktion.

JUSTERING AV SÄKRINGEN

Säkringen är justerad för gott på fabrik. Om någon del av säkringsmekanismen måste bytas skall hela avtryckarmekanismen returneras till fabriken för denna åtgärd.

SINGLE-SET TRIGGER MECHANISM

For use as a normal single-stage trigger, squeeze When the trigger is in the "SET" position, the tion. To return trigger to the "UNSET" position, the safest method is to put "SAFETY ON" or open the bolt. NOTE! When the safety is in the "ON" position it locks the trigger mechanism and the bolt. The rifle can be cocked only when the safety is in the "OFF" position.

TRIGGER ADJUSTMENT (Fig. 10)

The trigger mechanism is constructed for 10 - 20 N (2-4 lbs) trigger weight in single-stage position. The trigger weight is adjusted to 13 - 15 N (3 lbs) at the factory. To be sure that the singleset trigger operates correctly in all circumstances, the trigger weight should not be increased. The trigger weight can be adjusted by the means of screw (1). Turning the screw clockwise will increase the trigger weight. NOTE! Screw (1) is self-locking and needs proper tool.

SET-TRIGGER ADJUSTMENT (Fig. 10)

rearwards in the normal fashion. The trigger trigger weight is 2 - 2.5 N (7 - 9 oz.) and cannot mechanism can also be "SET" by pushing the be adjusted. The screw (2) adjusts the gap betrigger forward until it stops. The rifle can now tween the trigger and the plunger of the trigger be fired with only a light touch. WARNING! weight spring. This gap affects the creep in unset WHEN THE TRIGGER IS IN THE "SET" PO- stage and should be as small as possible, prefera-SITION, THE RIFLE MUST BE HANDLED bly the screw should lightly touch the plunger. WITH EXTREME CARE, AS ANY SHOCK On the other hand if the pressure between the OR VIBRATION CAN DISCHARGE THE RI- screw (2) and the plunger is too heavy, it may FLE. If the rifle is cocked, with SAFETY ON, prevent the set-trigger from working. NOTE! the trigger CANNOT be put into the "SET" posi-Screw (2) is self-locking and unnecessary adjustments should be avoided to keep the self-locking in good condition.

SAFETY ADJUSTMENT

The safety is permanently adjusted at the factory. However, if the trigger, trigger sear or safety lever has to be changed, the safety must be readjusted. For this operation the trigger mechanism must be returned to the factory in Finland.

DER KOMBINATIONSABZUG - ABZUGUND

RÜCKSTECHER

Wenn Sie den Abzug als normalen Abzug benutzen wollen, ziehen Sie ihn auf die gewohnte Weise nach hinten. Sie können den Abzug aber auch einstechen, indem Sie ihn bis zum Anschlag nach vorn schieben. Jetzt kann der Schuß durch eine leichte Berührung des Abzugs ausgelöst werden. WARNUNG! WENN DER ABZUG EINGE-STOCHEN IST, MUSS DIE WAFFE MIT VORSICHT BEHANDELT AUSSERSTER WERDEN, SCHON LEICHTE ERSCHÜTTE-RUNG ODER STOSS KÖNNEN DEN SCHUSS AUSLÖSEN. Wenn die Waffe gespannt und gesichert ist, kann der Abzug nicht eingestochen werden. Am einfachsten und sichersten wird der eingestochene Abzug wieder entstochen, indem man die Sicherung auf "gesichert" stellt oder den Verschluß öffnet. ACHTUNG! Wenn die Waffe gesichert ist (Sicherung auf "gesichert") sind sowohl Abzug wie auch Verschluß gesperrt. Die Waffe kann nur gespannt werden, wenn die Sicherung auf "entsichert" steht.

EINSTELLUNG DES ABZUGES (Abb. 10)

Der Abzug hat, wenn er als normaler Abzug (Flintenabzug) benutzt wird, einen Widerstand von 10 - 20 N. Ab Fabrik ist der Abzugswiderstand auf 13 - 15 N eingestellt. Um sicherzustellen, daß der Kombinationsabzug in allen Bereichen sicher funktioniert, sollte der Abzugswiderstand nicht erhöht werden. Die Einstellung des Abzugswiderstands erfolgt mit der Schraube (1). Wenn die Schraube im Uhrzeigersinn gedreht wird, erhöht sich der Abzugswiderstand. ACHTUNG! Schraube (1) ist eine selbstsichernde Spezialschraube und darf nur mit dem dafür geeigneten Werkzeug gedreht werden.

EINSTELLUNG DES RÜCKSTECHERS (Abb.

10)

Wenn der Abzug eingestochen ist, beträgt der Abzugswiderstand 2 -2.5 N, er kann nicht verstellt werden. Mit der Schraube (2) wird der Abstand zwischen dem Abzug und dem Federführungsstift in der Abzugsfeder geregelt. Dieser Abstand regelt den Vorzug des Abzugs bei der Benutzung als normaler Abzug, er sollte so klein wie möglich eingestellt sein. Am besten ist es, wenn die Schraube den Stift leicht berührt. Wenn allerdings die Schraube (2) zu stark angezogen wird, kann es passieren, daß der Rückstecher nicht mehr funktioniert. ACHTUNG! Schraube (2) ist eine selbstsichernde Spezialschraube. Sie sollte möglichst nicht unnötig gedreht werden, damit sie ihre selbstsichernde Eigenschaft lange behält.

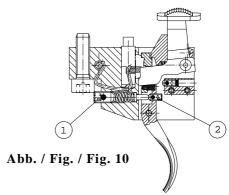
JUSTIEREN DER SICHERUNG

Das Justieren der Sicherung erfolgt im Werk. Wenn die Abzugsgruppe oder Teile des Abzugsmechanismus oder der Sicherung ausgewechselt werden, muß die Sicherung neu justiert werden. Dafür muß die Abzugsgruppe ans Werk nach Finnland eingeschickt werden.

Si vous voulez utiliser la double détente comme une détente normale, tirez la détente de façon habituelle vers l'arrière. Vous pouvez aussi utiliser la détente en double détente, en poussant celle-ci vers l'avant. Maintenant le coup de feu peut partir en poussant légèrement sur la détente. ATTEN-TION! SI LA DOUBLE DÉTENTE EST EN-CLENCHÉE, L'ARME DOIT ÊTRE MANIÉE AVEC LA PLUS GRANDE PRUDENCE. LE MOINDRE COUPE OU LA MOINDRE SE-COUSSE PEUVENT DÉCLENCER LE COUP DE FEU. Si l'arme est armée et en position "sécurité" la double détente ne peut être utilisée. Le plus facile et le plus sûr est de déclencher la double détente en enclenchant la position "sûreté" ou en ouvrant la culasse. ATTENTION! Si l'arme est positionné sur "sûreté" sont armées aussi bien la détente que la culasse. L'arme ne peut être désarmée que si le cran de sécurité est sur la position "désarmée".

RÉGLAGE DE LA DÉTENTE (Fig. 10)

LA DOUBLE DÉTENTE



La détente utilisée en détente normale a une résistance de 10 à 20 N. En sortie d'usine, la détente a une résistance de 13 à 15 N. Pour être sûr que la détente combinée soit sûre à tous les niveaux, la résistance ne devrait pas être augmentée. La résistance de la détente se règle avec la vis (1). Si la vis est tournée dans le sens de l'aiguille d'une montre la résistance augmente. ATTENTION! La vis (1) est une vis de sécurité spéciale qui ne peut être tournée qu'avec un outil appropriée.

RÉGLAGE DE LA DOUBLE DÉTENTE

Si la double détente est enclenchée, la résistance de celle-ci est de 2 à 2.5 N. Cette résistance ne peut pas être modifiée. Avec la vis (2) l'écart avec la détente et l'axe du ressort peut être modifiée dans le ressort de détente. Cet écart règle la détente en utilisation normale de la détente combinée. Ce réglage doit être le plus bas possible. Si la vis est serrée trop fort il se peut que la double détente ne fonctionne plus. ATTENTION! La vis (2) est une vis de sécurité spéciale. Il vaut mieux ne pas l'utiliser sans raison afin de préserver sa sécurité spéciale.

AJUSTEMENT DE LA SÉCURITE

L'ajustement de la sécurité s'effectue à l'usine. Si la double détente ou une partie de celle-ci doivent être changées la sécurité doit être réglée à nouveau. A cet effet, la double détente ou les défectueuses doivent être envoyées à l'usine en Finlande.

MECANISMO DE GRUPO DE DISPARADOR UNICO

Para uso normal del gatillo único, comprime ha- - 4 lbs) de presión del gatillo en posición de únitoque. ¡AVISO! CUANDO EL GATILLO ES-TA ASENTADO EN POSICION ;SET! HAY OUE MANEJAR EL RIFLE CON EXTREMO CUIDADO YA QUE CUALQUIER GOLPE O VIBRACION PUEDE DESCARGARLO. Si el mático y necesita herramienta adecuada. rifle está- montado con el seguro en posición AJUSTE DEL GRUPO DE DISPARADOR ¡ON! el gatillo no puede ponerse en posición ¡SET!. Para volver el gatillo a la posición de no asentado ¡UNSET! el método más seguro es poner el seguro ¡ON! o abrir el cerrojo. ¡NOTA! Cuando el seguro está- en posición ¡ON! bloquea el mecanismo del gatillo y del cerrojo. El rifle se puede montar solamente cuando el seguro estáen posición ¡OFF!

AJUSTE DEL DISPARADOR (Fig. 10)

El mecanismo está- construido para 10 - 20 N (2

cia atrás de manera normal. El mecanismo del co. La presión del gatillo está- ajustada de fábrica gatillo se puede "ASENTAR" pulsando el gatillo a 13 - 15 N (3 lbs). Para asegurarse que el dispahacia adelante hasta que pare. El rifle puede en- rador único opera correctamente en cualquier tonces dispararse simplemente con un ligero circunstancia, esta presión no debe ser aumentada. La presión del gatillo se puede ajustar por medio del tornillo (1). Girando el tornillo en el sentido de las agujas del reloj aumentar- la presión. ¡NOTA! El tornillo (1) tiene cierre auto-

(Fig. 10)

Cuando el gatillo está- en posición ¡SET! la presión es de 2 - 2.5 N (7 - 9 oz) y no se puede ajustar. El tornillo (2) ajusta el espacio entre el gatillo y el buzo del muelle de presión. El hueco o espacio debe ser lo más pequeño posible en la posición de no asentado ¡UNSET!, preferible que el tornillo toque ligeramente el buzo. Por otra parte, si la presión entre el tornillo (2) y el buzo es demasiado fuerte, puede impedir el funcionamiento del gatillo asentado. ¡NOTA! El tornillo (2) es de cierre automático y deben evitarse ajustes innecesarios para mantener en buenas condiciones el mismo cierre automático.

AJUSTE DEL SEGURO

El seguro viene de fábrica con un ajuste permanente. Por lo tanto, si el gatillo o leva de seguro tienen que cambiarse, el seguro debe reajustarse. Para esta operación, el mecanismo del gatillo tiene que ser devuelto a fábrica en Finlandia.

ASEEN HUOLTO KÄYTÖN JÄLKEEN

Varmistaudu, että patruunat on poistettu sekä lip-

paasta että patruunapesästä. Irroita lukko ja työnnä öljytty puhdistustuppo piipun läpi. Asetta voidaan säilyttää tällaisena jonkin aikaa. Perusteellisen puhdistuksen jälkeen piippu öljytään ohuesti. Lukko samoin kuin kaikki muutkin ulkopuoliset teräsosat puhdistetaan kevyesti öljyisellä tupolla.

PIIPUN PUHDISTUS

Piipun puhdistuksessa huomioitavaa:

- työnnä puhdistus/öljyämistuppo aina piippuun peräpäästä.
- älä hankaa piippua vaan työnnä sama tuppo vain yhden kerran piipun läpi ja anna sen pudota piipun suusta ulos.
- käytä ehdottomasti suoraa ja jäykkää puhdistuspuikkoa.

TUKIN HOITO

Aseen tukki on pintakäsitelty öljyllä tai lakalla, joka estää kosteuden imeytymisen puuhun ja tukin vääntymisen. Normaalisti tukin hoitotoimenpiteeksi riittää kuivaaminen käytön jälkeen ja sisäosien öljyäminen. Tukkiöljyn suojavaikutuksen ylläpitämiseksi on tukki ajoittain käsiteltävä tukinhoitoöljyllä. Lakkatukkiin tulleet vauriot on syytä jättää ammattilaisen korjattavaksi.

RENGÖRNING EFTER ANVÄNDNING

Kontrollera att ingen patron finns kvar i patronlä-

get eller magasinet. Tag ut slutstycket och olja in loppet med solvent/vapenolja. Rengör och olja in pipan och alla metalldelar.

RENGÖR PIPAN SÅ HÄR

- För alltid putslappen från patronläget mot mynningen.
- Drag inte putslappen fram och tillbaka i loppet utan från patronläget till mynningen i ett drag.
- Upprepa tills loppet är rent.
- Använd endast raka och styva putskäppar som ej skadar loppet.
- Efter rengöring olja in loppet lätt.

SKÖTSEL AV STOCKEN

Stocken är lackerad eller ytbehandlad med stockolja, som skyddar mot fukt och förhindrar att stocken slår sig. Normalt stocken skall vårdas genom att torka den efter användning och hålla stocken invändigt inoljad. Skyddsverkan av oljeytbehandlingen behöver underhållas genom att gnida in stockolja av god kvalitet regelbundet eller vid behov. Oljebehandlingen ger samtidigt vacker djup ton åt stocken och döljer repor och tryckmärken. Ytskador av lackerade stocken skall inlämnas till reparation hos specialisten.

CLEANING AFTER USE

Before commencing cleaning check that all car-

tridges have been removed both from the magazine and chamber. Remove the bolt and push an oily cleaning cloth through the bore after which the rifle can be stored in this condition for a period of time. After thorough cleaning the barrel should be lightly oiled. Clean the bolt as well as the other external metal parts lightly with an oily cloth.

CLEANING THE BARREL

When cleaning the barrel always do as follows:

- Always push the cleaning/oiling patch from the breech end.
- Do not scrub the barrel, simply push the patch through the barrel and out through the muzzle. Repeat as necessary.
- Use only absolutely straight and sturdy cleaning rods.

MAINTENANCE OF THE STOCK

The stock has been treated with oil or lacquered which stops moisture from being absorbed and prevents warping. Normally it is necessary to just dry the stock after use and to keep the inside of the stock oiled. To keep the oilstock in good condition it should be wiped over occasionally with a good quality stock oil. If the lacquered stock has been damaged, it is best to have any restoration performed by a specialist.

REINIGUNG NACH DEM GEBRAUCH

Vor dem Beginn der Reinigung prüfen Sie, ob

die Waffe entladen ist - Patronenlager und Maga- touches ont été retirées de la chambre et du los cartuchos se han sacado tanto del cargador einwirken. Nach dem gründlichen Reinigen sollte der Lauf leicht eingeölt werden. Wischen Sie sowohl die Schloßteile wie auch alle anderen äußeren Metallteile mit einem leicht eingeölten Lappen ab.

REINIGEN DES LAUFES

Das Reinigen des Laufes sollte immer auf die suit: nachfolgend beschriebene Art durchgeführt werden:

- Putzstock mit Bürste/Docht immer vom Patronenlager her durch den Lauf schieben
- Das Laufinnere nicht mit scharfen Bürsten bearbeiten und das Reinigungsgerät nicht im Lauf hin- und herschieben.
- Reinigungsgerät immer nur in eine Richtung vom Patronenlager her durchschieben und an der Mündung herausnehmen. Nach Bedarf wiederholen.
- Nur absolut gerade und stabile Reinigungsstökke verwenden.

SCHAFTPFLEGE

Der Schaft ist entweder als Ölschaft ausgeführt Antes de empezar la limpieza verifique que todos oder lackiert. Auf diese Weise wird Feuchtigkeit vom Schaftholz ferngehalten und es kann sich nicht verziehen. Bei normalem Gebrauch reicht es, wenn der Schaft nach der Benutzung trockengewischt wird, das Schaftinnere ist mit Öl zu behandeln. Ölschäfte sollten regelmäßig mit einem guten Schaftöl behandelt werden. Wenn am lackierten Schaft Schäden aufgetreten sind, sollte der Schaft von einem Fachmann überarbeitet werden.

NETTOYAGE APRÈS UTILISATION

Avant toute opération vérifier que toutes les car-

zin müssen leer sein. Nehmen Sie das Schloß aus chargeur. Enlever la culasse et passer un chiffon como de la recámara. Saque el cerrojo y pase por der Waffe und ölen Sie das Laufinnere mit einer huilé dans l'âme. Vous pouvez ranger l'arme el -ánima un paño húmedo de aceite y así se pue-Ölbürste ein, danach lassen Sie das Öl einige Zeit comme ceci pendant un certain temps. Après de guardar el rifle durante un período de tiempo. avoir nettoyé le canon celui-ci doit être légère- Después el cañón se lubrifica ligeramente. Limment huilé. Nettoyer la culasse ainsi que toutes pié el cerrojo al igual que todas las parte metáles parties métalliques légèrement avec un chif- licas con un paño húmedo de aceite. fon huilé.

NETTOYAGE DU CANON

Pour nettoyer le canon procéder toujours comme

- Pousser toujours le chiffon huilé en partant de la culasse.
- Ne pas brosser le canon. Passer simplement le chiffon huilé aussi souvent que nécessaire.
- N' utiliser que des baguettes absolument droites et solides.

ENTRETIEN DE LA CROSSE

La crosse a été traitée à l'huile, empêchant ainsi l'humidité d'être absorbée. Pour conserver votre crosse en bon état vous devez passer de temps en temps un chiffon huilé avec de l'huilé pour bois de bonne qualité.

LIMPIEZA DESPUES DEL USO

LIMPIEZA DEL CAÑON

Al limpiar el cañón haga siempre así:

- Limpié siempre partiendo del final del -ánima.
- No restregué el cañón, simplemente pase el pano húmedo en aceite por el interior del canón y sáquelo por la boca. Repítalo tantas veces como sea necesario.
- Utilice únicamente barillas rectas y firmes.

MANTENIMIENTO DE LA CULATA

La culata ha sido tratada al aceite o con varniz que impide la humedad y que se tuerza. Normalmente es necesario secar simplemente la culata después de su uso y tener su interior con aceite. Para conservar en buen estado la culata al aceite. debería repasarla ocasionalmente con un buen aceite para culatas. Si está- varnizada y ha sido dañada, lo mejor es que la restaure un especialista.

LUKON PURKU JA KOKOONPANO

Lukon purkaminen ei yleensä ole tarpeellista mutta, jos

on oletettavissa, että lukon sisälle on valunut öljyä, joka on jäykistynyt, pitää lukko puhdistaa. Varsinkin, jos asetta aiotaan käyttää pakkasella, on lukon puhdistus välttämätöntä.

Aseesta poistetun lukon peräkappale irtoaa kääntämällä sitä vastapäivään niin pitkälle kuin se kääntyy, jonka jälkeen se voidaan poistaa vetämällä taaksepäin. Tämän jälkeen työnnetään virityskappaleen ja kammen sideholkin väliin n. 3 mm vahvuinen esim, ruuvimeisselin kärki, josta myötäpäivään kiertämällä iskuri päästetään pois vireestä (Kuva 11). Kampi on vedettävissä pois sen jälkeen, kun iskuria on työnnetty eteenpäin kunnes kammen sideholkin lukitusnokka (E) vastaa lukon takapintaan (F). Mikäli kampi tuntuu tiukalta, sen irtoamista voi helpottaa napauttamalla esim. muovivasaralla sen lukkorungon sisällä olevaan päähän (nuoli G). Kammen irroituksen jälkeen iskuri on poistettavissa lukosta. Ruuvimeisseliä tai vastaavaa virityskappaleen ja kammen sideholkin välistä ei tässä vaiheessa ole syytä poistaa. Tämän enempää ei lukkoa yleensä ole tarpeen purkaa sen puhdistamiseksi.

Kun lukko on puhdistettu, se kootaan päinvastaisessa järjestyksessä. Iskuri työnnetään tilaansa varmistaen kammen sideholkin asento sellaiseksi, että kampi voidaan työntää esteettä paikalleen. Kun kampi on paikallaan kierretään virityskappaleen ja kammen sideholkin välissä olevasta ruuvimeisselistä tai vastaavasta vastapäivään niin pitkälle kuin se kääntyy. Varmista, että kammen sideholkki lukitsee kammen, asenna sen jälkeen lukon peräholkki kiertämällä sitä myötäpäivään, kunnes virityskappaleen nokka pysähtyy ennen viritysnousua olevaan lepokoloonsa (D kuva 2).

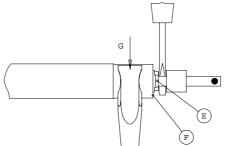
ISÄRTAGNING OCH IHOPSÄTTNING AV SLUT-STYCKET Under normala förhållanden behöver man inte demontera slutstycket, men om det finns anledning att tro att fett eller tjock olja trängt in, bör slutstycket rengöras invändigt om vapnet skall användas i sträng kyla t.ex. vid toppfågeljakt.

Efter att slutstycket avlägsnats från vapnet vrider man den bakre (svarta) delen moturs så långt det går (ca. ett kvarts varv). Drag den svarta hylsan rakt bakåt. För in en ca. 3 mm tjock mejsel (eller en 5 krona) i gapet mellan tändstiftsmuttern och tändstiftshylsan (Bild 11). Vrid medurs så att tändstiftsmuttern spänner fast på mejseln. Tryck tändstiftet framåt så långt det går. Drag slutstyckshandtaget rakt ut. Om det sitter hårt knacka med en fiberklubba eller träbit som ej lämnar märken (Pilen G). Drag tändstiftet rakt ut. Låt mejseln sitta kvar. Rengör och avfetta delarna. Olja in med en tunn vapenolja med låg fryspunkt.

Sätt tillbaka tändstiftet och skjut in slutstyckshandtaget från samma sida som patronutdragaren på slutstyckets främre del. Spänn slagfjädern genom att vrida tändstiftsmuttern moturs så långt det går. Sätt på den svarta hylsan i sitt hak och vrid tillbaka medurs (ca. ett kvarts varv) till det lilla haket (D i bild 2). För in slutstycket tillbaka i lådan (med säkringen i osäkrat läge).

BOLT DISASSEMBLY AND REASSEMBLY

It is not generally necessary to disassemble the bolt, but



if there is reason to believe that oil may have penetrated the bolt causing stiffness, it should then be cleaned. If you intend to use the weapon in cold weather cleaning the bolt is particularly important.

Having removed the bolt from the weapon, the bolt shroud can be removed by turning it counterclockwise as far as it will go and then pulling it backwards. Next insert the tip of a screwdriver (approx. 3 mm wide) into the gap between the cocking piece and the bolt handle retainer bushing. By turning the screwdriver in an clockwise direction the firing pin assembly can be disengaged (see fig. 11). The bolt handle can be pulled away after the firing pin assembly has been pushed forwards until the locking cam (E) of the handle retainer bushing touches the rear surface of the bolt. If the bolt handle feels tight, removal can be made easier by tapping it (with a plastic hammer, for example) at the receiver end (arrow G). Having done this the firing pin assembly can be removed from the bolt. The screwdriver should not be taken out of the gap between the cocking piece and handle retainer bushing at this stage. Normally it is not necessary to disassemble the bolt any further for cleaning purposes.

Having cleaned the bolt, to re-assemble, reverse the order. First push the firing pin assembly into place making sure that the bolt handle retainer bushing is in such a position that the handle can be pushed into place without obstruction. When the handle is correctly in position the screwdriver inserted between the cocking piece and handle retainer bushing should be turned counterclockwise as far as it will go. Make sure that the retainer bushing locks the handle and the fit then bolt shroud by turning it clockwise until the cocking piece cam stops in the notch (D) before the cocking slope (see fig. 2).

ZERLEGEN UND ZUSAMMENSETZEN DES SCHLOSSES

Kuva / Bild / Fig. / Abb. / Fig. / Fig. 11

Es ist im allgemeinen nicht nötig, das Schloß zu zerlegen. Wenn Sie allerdings glauben, daß ins Schloß eingedrungenes Öl verharzt ist und daher die Leichtgängigkeit beeinträchtigt, sollte das Schloß gereinigt werden. Das ist dann besonders wichtig, wenn Sie die Waffe bei kalter Witterung benutzen wollen.

Nach dem Herausnehmen der Kammer aus der Hülse können Sie das Schlößchen entfernen, indem Sie es gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen und dann nach hinten ziehen. Danach nehmen Sie einen Schraubenzieher mit einer Klingenbreite von ca. 3 mm und drücken ihn in den Spalt zwischen dem Spannstück und der Führungshülse am Kammerstengel. Jetzt drehen Sie den Schraubenzieher im Uhrzeigersinn, dadurch kann die Schlagbolzengruppe gelöst werden. (siehe Abb. 11). Nachdem die Schlagbolzengruppe nach vorn geschoben worden ist, kann der Kammerstengel abgenommen werden. Falls er festsitzt, können Sie ihn durch vorsichtige leichte Schläge mit einem Gummi- oder Plastikhammer in die mit dem Pfeil "G" markierte Richtung lösen. Jetzt kann die Schlagbolzengruppe aus der Kammer herausgenommen werden. Der Schraubenzieher sollte dabei in seiner Position bleiben. Der Verschluß braucht zum Reinigen normalerweise nicht weiter zerlegt werden.

Nach der Reinigung setzen Sie das Schloß in der umgekehrten Reihenfolge wieder zusammen. Zuerst die Schlagbolzengruppe einführen, dabei darauf achten. daß anschließend der Kammerstengel wieder richtig aufgesetzt werden kann. Wenn der Kammerstengel wieder korrekt aufgesetzt worden ist, wird der Schraubenzieher, der noch zwischen Spannstück und Führungshülse steckt, gegen den Uhrzeigersinn gedreht. Achten Sie darauf, daß der Kammerstengel richtig festsitzt, dann setzen Sie das Schlößchen auf, indem Sie es im Uhrzeigersinn soweit drehen, bis der Nocken am Spannstück in die Nut (D) vor der Spannkurve einrastet (siehe Abb. 2).

DÉMONTAGE ET REMONTAGE DE LA CULASSE

Il n'est en général pas nécessaire de démonter la culasse, mais si on a des raisons de croire que de l'huile peut y avoir pénétré et y épaissit, il faut la nettoyer. Si on prévoit d'utiliser l'arme par temps froid, il est particulièrement important de nettoyer la culasse.

Après retiré la culasse de l'arme, on peut enlever l'enveloppe de culasse en la tournant à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre puis en la tirant en arrière. Ensuite, insérer la pointe d'un tournevis (3 mm de large environ) dans l'espace entre le chien et la bague de retenue du levier de culasse. En tournant le tournevis dans le sens des aiguilles d'une montre, on peut dégager l'ensemble percuteur (voir fig. 11). On peut retirer le levier de culasse après avoir poussé l'ensemble percuteur vers l'avant jusqu'à ce que la came de blocage (E) de la bague de retenue de levier touche la surface arrière de la culasse. Si le levier de culasse est difficile à bouger, il peut être plus facile de le retirer en le tapant (avec un marteau en plastique, par exemple) à l'extrémité réceptrice (flèche G). Ensuite, on peut retirer l'ensemble percuteur de la culasse. Il ne faut pas retirer le tournevis de l'espace entre le chien et la bague de retenue du levier à ce stade. Normalement, il n'est pas nécessaire de démonter davantage la culasse pour la nettoyer.

Après avoir nettoyé la culasse, la remonter dans l'ordre vierta el orden. Primero empuje el conjunto de la aguja inverse. Pousser d'abord l'ensemble percuteur en place en s'assurant que la bague de retenue du levier de culasse est dans une position qui permet de pousser le levier en place sans obstruction. Quand le levier est bien en position, tourner à fond le tournevis inséré entre le chien et la bague de retenue du levier dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. S'assurer que la bague de retenue verrouille le levier, puis ajuster l'enveloppe de culasse en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la came du chien se bloque dans l'encoche (B) avant la pente du chien (voir fig. 2).

MONTAJE Y DESMONTAJE DEL CERROJO

Generalmente no es necesario desmontar el cerrojo, pe-

ro si se sospecha que el aceite ha podido introducirse en el cerrojo provocando dureza, debería limpiarse. Si usted pretende utilizar su rifle con tiempo frío, la limpieza del cerrojo es particularmente importante.

Retirado el cerrojo del arma, se retira la cubierta del cerrojo girándola en el sentido contrarjo a las agujas del reloj hasta el tope y se empuja entonces hacia atrás. Seguidamente introduzca la punta del destornillador (aprox. de 3 mm de anchura) en el espacio entre el martillo y el anillo de retenida de la palanca del cerrojo. Girando el destornillador en el sentido de las agujas del reloj la aguja se puede desenganchar (ver fig. 11). La palanca del cerrojo puede sacarse después que el conjunto de la aguja haya sido empujado hacia adelante hasta que el diente retención (E) del anillo de la palanca de retención toque la superficie trasera del cerrojo. Si la palanca del cerrojo está- dura, la extracción se hace más fácil golpeándola (por ejemplo con un martillo de plástico) al fondo del receptor (flecha G). Hecho esto el conjunto de la aguja se puede sacar del cerrojo. El destornillador no debe sacarse del hueco entre el martillo y el anillo retenida de la palanca del cerrojo. Normalmente no es necesario desmontar más el cerrojo con fines de limpieza.

Una vez limpio el cerrojo, para volverlo a montar inen su sitio, asegurándose que el anillo de la palanca de retención está- en una posición que permita que entre en su sitio sin obstrucción alguna. Cuando la palanca esté en su correcta posición, el destornillador introducido entre el martillo y el anillo de la palanca retención, debe girarse en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta el tope. Asegúrese que la retención cierra la palanca y ajuste entonces la cubierta del cerrojo girándola en el sentido de las agujas del reloj hasta que el diente retención se pare en la muesca (D) antes de la inclinación del martillo (ver fig. 2).

Koska me Sakossa haluamme, että aseesi palvelee Sinua kaikissa

tilanteissa ja koko elämäsi ajan, toivomme Sinun kiinnittävän huomiota vielä seuraaviin seikkoihin:

- Käytä asehuoltoon vain ensiluokkaista aseöljyä, sillä sen avulla voit
- puhdistaa, suojata ja voidella.
- Älä laiminlyö aseesi huoltoa, sillä jos ammunnan jälkeen aseesi seisoo puhdistamattomana ja etenkin kosteana yön yli, pääsee piipussa jo korroosio alulle.
- 3. Tarkista esim. kerran vuodessa kiinnitysruuvien (liipasinkaaren ruuvien) kireys.
- 4. Jos havaitset muutoksia aseesi toiminnassa esim.
 - laukaisulaitteen toiminta muuttuu
 - aseesi ei sytytä patruunaa
 - varmistin ei pidä

toimita aseesi valtuutetulle asekorjaajalle tai suoraan valmistajalle.

- Jos aseestasi katoaa jokin osa, hanki sen tilalle alkuperäinen varaosa.
- Kun avaat tai kiristät aseesi ruuveja, huolehdi siitä, että ruuvitalttasi on oikean kokoinen niin, että et huonolla työkalulla turmele aseesi ulkonäköä.
- Jos aseellesi tapahtuu ammuttaessa vaurio, se on ehdottomasti toimitettava valmistajalle ja liitettävä mukaan:
 - selvitys siitä, mitä on tapahtunut
 - ammuttu hylsy (jolla vaurio on tapahtunut)
 - mielellään näyte patruunoista.

Tällaisessa tapauksessa älä ryhdy purkamaan asetta itse.

 Lähes poikkeuksetta kaikki asevauriot tapahtuvat itseladatuilla patruunoilla.

Mikäli aiot ladata patruunoitasi itse, varmista, että käytät ehdottomasti oikeita latausarvoja ja ruutilaatuja.

Vi på Sako är övertygade om att Tikka-studsaren räcker ett

helt jägarliv under förutsättning att den behandlas rätt:

- 1. Använd vapenolja av högsta kvalitet som
- rengör, skyddar och smörjer.
- Försumma inte vapenvården. Om vapnet inte rengöres inom ca. 24 timmar efter skjutning kan rostangrepp starta, speciellt känsligt vid fuktigt väder.
- 3. Kolla minst en gång per år att de två stockbultarna och övriga skruvar är ordentligt åtdragna.
- 4. Om någon förändring i vapnets funktion uppstår t.ex.
- trycket känns annorlunda
- vapnet klickar
- säkringen fungerar ej

lämna in det omedelbart för kontroll och åtgärd till en vapentekniker eller generalagenten.

- 5. Använd enbart originaldelar.
- 6. Använd mejslar och verktyg som är avpassade i storlek till spårskruvar så att dessa inte skadas.
- 7. Om vapnet skadas eller havererar under skjutning är det viktigt att vapnet skyndsamt och i befintligt skick sändes till generalagenten tillsammans med:
 - en redogörelse om vad som inträffat
 - tomhylsor
- helst ett prov av patronerna som använts.

Under inga omständigheter får vapnet tas isär.

- 8. Tyvärr inträffar allt för många skador med hemmaladdad ammunition. Om Du laddar själv var absolut säker på att rätt krut och laddvikt användes.
- SAKO AB åtar sig inget garantiansvar för skador förorsakade av hemmaladdad ammunition dvs. ej fabriksladdad ammunition.

By following the few simple maintenance

procedures listed below, Tikka rifles will provide a lifetime of service:

- 1. Use only the best quality gun oil which can clean, protect and lubricate.
- Corrosion can begin within 24 hours if the rifle is not cleaned after firing. This is especially true in damp conditions.
- At least once a year, check the tightness of all screws including stock and receiver screws.
- 4. Take the gun to an authorized gunsmith or directly to the manufacturer/importer if any changes in the functioning of your firearm are noticed. For example:
 - the functioning of the trigger mechanism has changed
 - the gun does not fire the cartridge (misfires)
 - the safety does not hold.
- 5. Use only original factory spares parts.
- 6. When loosening or tightening screws take care that the screwdriver is the appropriate size and shape so as not to damage the screwheads and the general appearance of the gun.
- 7. If the gun is damaged while shooting, send the gun to the dealer/importer and include:
 - an explanation of what has happened
- the cartridge case (with which the damage occurred) preferably a sample of the cartridges.
- In these circumstances do not dismantle the gun.
- 8. Damage to guns occurs almost exclusively when using handloaded cartridges. If you intend to load your own cartridges make absolutely sure that you are using the correct charge and type of powder.
- SAKO Ltd. do not accept any liability for any damage or injuries how so ever caused by reloaded/handloaded ammunition.

Wenn Sie die nachfolgend aufgeführten Wartungsanweisungen befolgen,

haben Sie ein Leben lang Freude an Ihrem Tikka-Gewehr:

- 1. Benutzen Sie als Waffenöl nur qualitativ hochwertige Produkte. 1. Utiliser uniquement une huile à fusil de la die sowohl reinigen, schützen als auch schmieren können
- 2. Rostansatz kann schon innerhalb von 24 Stunden auftreten, wenn die Waffe nach dem Gebrauch nicht gereinigt worden ist. Hohe Luftfeuchtigkeit wirkt noch stärker rostfördernd und verkürzt diese Frist noch
- 3. Mindestens einmal im Jahr sollten sie alle Schrauben an der Waffe auf festen Sitz hin prüfen, dazu gehören auch die Schrauben am Schaft und am Verschluß.
- 4. Wenn an der Waffe irgendwelche Veränderungen an der Funktion 4. Si vous notez des changements dans le foncauftreten, bringen sie das Gewehr zu einem autorisierten Büchsenmacher oder schicken es entweder an den Importeur oder direkt ans Werk ein. Fehler, die unbedingt beseitigt werden müssen, sind zum Beispiel: - Veränderungen an der Abzugscharakteristik
 - Versager
 - Defekte an der Sicherung/Versagen
- 5. Verwenden Sie nur Originalersatzteile.
- 6. Wenn Sie Schrauben festdrehen oder losdrehen, achten Sie darauf, 6. Pour desserrer ou serrer les vis, s'assurer que le daß Sie einen richtig passenden Schraubenzieher verwenden und die Schraubenköpfe nicht beschädigen. Beschädigte Schraubenköpfe können die Funktion stören und sie beeinträchtigen das äußere Erscheinungsbild der Waffe.
- 7. Wenn beim Schuß Schäden auftreten, senden Sie die Waffe sofort an den Händler bzw. Importeur. Fügen Sie einen Schadensbericht bei, dem zu entnehmen ist:
 - was genau passiert ist
 - mit welcher Munitionsart geschossen wurde, als der Schaden auftrat
 - fügen sie möglichst eine Patrone der fraglichen Munition bei.
- Die Waffe sollte nach dem Auftreten des Schadens nicht zerlegt werden und auch nicht zerlegt eingeschickt werden.
- 8. Schäden an Waffen treten fast nur auf, wenn wiedergeladene Patronen verwendet werden. Falls Sie selbst wiedergeladene Munition verwenden wollen, stellen Sie sicher, daß Sie die korrekten Ladedaten und das richtige Pulver verwenden.
- SAKO Ltd. Übernimmt keinerlei Haftung für Sachschäden oder Personenschäden, die durch die Verwendung von wiedergeladener Munition aufgetreten sind.

Chez Sako, nous attendons à ce que nos fusils assurent un service à vie.

Dans cette optique, attention aux points suivants:

- meilleure qualité qui puisse:
 - nettoyer, protéger et lubrifier.
- 2. Ne pas négliger l'entretien. Si le fusil reste sans être nettoyé pendant seulement 24 heures après avoir servi, en particulier s'il est humide, la corrosion peut s'installer.
- 3. Au moins une fois par an, vérifier l'étanchéité des vis de la crosse, etc...
- tionnement de votre arme à feu, par exemple:
- le fonctionnement du mécanisme de la détente a changé
- le fusil ne tire pas la cartouche (fait long feu)
- la sécurité ne tient pas.
- 5. N'utiliser que les pièces de rechange d'usine d'origine.
- tournevis choisi est de bonne dimension et de forme correcte de façon à ne pas endommager les têtes de vis ni l'aspect général du fusil.
- 7. Si le fusil est endommagé pendant un tir, l'envoyer au distributeur ou à l' importateur et ioindre:
 - une explication de ce qui s'est passé
 - le culot (avec lequel s'est produit l'incident)
- de préférence un échantillon des cartouches.

Dans ce cas, ne pas démonter le fusil.

- 8. Le fusil risque d'être abîmé presque exclusivement quand on utilise des cartouches bourrées à la main. Si vous avez l'intention de bourrer vous-mêmes vos cartouches, assurezvous bien que vous utilisez la charge correcte et le bon type de poudre.
- SAKO Ltd n'accepte aucune responsabilité pour les dommages ou blessures quels qu'ils soient causés par des munitions rechargées ou bourrées à la main.

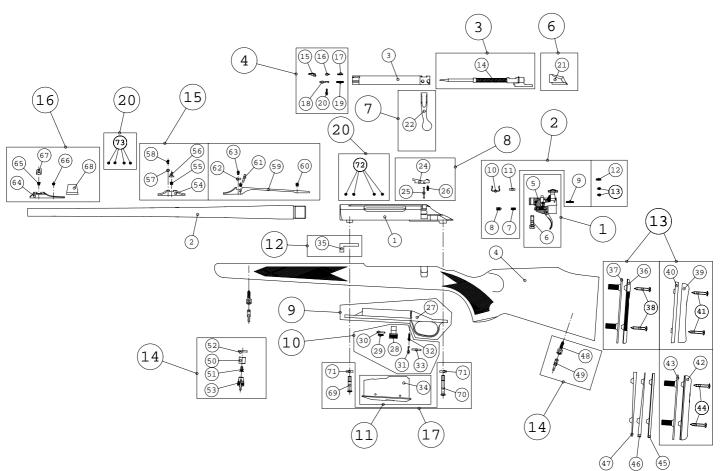
Siguiendo los procedimientos sencillos de limpieza que

damos seguidamente, los rifles Tikka le darán un servicio de por vida:

- 1. Utilice solamente aceite de la mejor calidad que limpié, proteja y lubrifique.
- 2. La corrosión puede penetrar en 24 horas si el rifle no se limpia después de disparado. Esto es especialmente cierto en condiciones de humedad.
- 3. Por lo menos una vez al año, verifique la presión de todos los tornillos sin excepción, incluidos los de la culata y la caja.
- 4. Lleve el arma a un armero autorizado o directamente al fabricante/importador si nota cualquier cambio en el funcionamiento. Por ejem-
- el funcionamiento del mecanismo de disparo ha variado.
- el arma no hace fuego.
- el seguro no se sujeta.
- 5. Utilice solamente repuestos originales de fábrica.
- 6. Cuando afloje o apriete cualquier tornillo, asegúrese que utiliza el destornillador adecuado y no daña la cabeza del tornillo ni el aspecto general del arma.
- 7. Si el arma sufre un daño al disparar, envíela al vendedor/importador e incluya:
- una explicación de lo ocurrido.
- la vaina del cartucho con el que sufrió el daño.
- mejor añadir una muestra de los cartuchos.
- 8. El daño en las armas ocurre casi exclusivamente cuando los cartuchos se cargan a mano. Si pretende cargar sus propios cartuchos, asegúrese que utiliza la carga y la pólvora adecuadas.
- SAKO Ltd. no acepta responsabilidad alguna por daños materiales o personales cuya causa sea el cartucho recargado o cargado a mano.

TEKNISET TIE-

TIKKA M590/690/595/695 LH



DOT / TEKNISKA DATA / TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN / SPECIFICATIONS / ESPECIFICATIONES

Kaliiperi ja rihlan nousu Kaliber och räffelstigning Caliber and rate of twist Kaliber und Drallänge Calibre et pas des rayures Calibre y tipo de rayado M590/595	
17 Rem	10"
222 Rem	14"
223 Rem	12"
22-250 Rem	14"
243 Win	10"
308 Win	11"
M690/695	
25-06 Rem	10"
6.5x55 SE	9"
270 Win	10"
7x64	10"
30-06	11"
9.3x62	14"
M690/695 Mag	
7 mm Rem Mag	9.5"
300 Win Mag	11"
338 Win Mag	10"
Paino/Vikt/Weight/Gewich	
M590/595	3.2 kg
M690/695	3.3 kg
M690/695 Mag	3.4 kg
M590/595 Battue	3.1 kg
M690/695 Battue	3.2 kg
M590/595 Trapper	3.0 kg
M690/695 Trapper M590/595 Continental	3.1 kg
M690/695 Continental	3.7 kg
MO90/093 Continental	3.8 kg

Pituus / Totallängd / Overall leng	th
Gesamtlänge / Longueur totale / I	
M590/595	1070 mm
M690/695	1080 mm
M690/695 Mag	1130 mm
M590/595 Battue/Trapper	1025 mm
M690/695 Battue/Trapper	1035 mm
M590/595 Continental	1110 mm
M690/695 Continental	1120 mm
Piipun pituus / Piplängd / Barrel	length
Lauflänge / Longueur du canon / 1	
M590/690/595/695	570 mm
M690/695 Mag	620 mm
M590/690/595/695 Battue/Trapper	525 mm
M590/690/595/695 Continental	600 mm
Patruunakapasiteetti	
4 patruunaa (1 piipussa, 3 lippaassa). Lisävarusteena 5 pat-
ruunan lipas. (Continentalissa vakio	
Patronkapasitet	
4-skott (1 i loppet, 3 i clipmagasine	et). 5-skott extra magasin.
(I Continental som standard).	,
Cartridge capacity	
4-cartridges (1 in chamber and 3 in	clip magazine). 5-shot
clip magazine is also available.(In	
Patronenkapazität	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
4 Schuß (1 in Patronenlager und 3 i	n Einsteckmagazin), 5-
Schuß Einsteckmagazin ist als Extra	
Cartouche capacité	
4 coups (1 dans la chambre, 3 dans	le chargeur). Un chargeur
5 coups est aussi disponible. (Stand	
Capacidad de cartuchos	
4 Tiros (1 en recámara, 3 en cargado	or). Disponible también en
cargador de 5 (El Continental es sta	

araosa- pussi	Osa	Nimitys	Osa n:o	Varaosa- pussi	Osa	Nimitys	Osa n:o
n:o				n:o			
	1	Lukonkehys M590 LH	S3675206		2	Piippu cal. 30-06 Continental	S333717
	1	Lukonkehys M690 LH	S3685206		2	Piippu cal. 9.3x62 Continental	S333719
	1	Lukonkehys M595 LH	S3674206		2	Piippu cal. 7 mm Rem Mag Continental	S333716
	1	Lukonkehys M695 LH	S3684206		2	Piippu cal. 300 Win Mag Continental	S333717
	2	Piippu cal. 17 Rem	S3321121		2	Piippu cal. 338 Win Mag Continental	S333718
	2	Piippu cal. 222 Rem	S3321122		3	Lukkorunko M590/595 LH d 9.6	S367530
	$\bar{2}$	Piippu cal. 223 Rem	S3321128		3	Lukkorunko M590/595 LH d 12	S367530
	$\bar{2}$	Piippu cal. 22-250 Rem	S3321140		3	Lukkorunko M690/695 LH d 12	S368530
	2	Piippu cal. 243 Win	S3321143		3	Lukkorunko M690/695 Mag LH	S368530
	$\bar{2}$	Piippu cal. 308 Win	S3321166		4	Tukki koottu M590 LH Popular ö	S267560
	$\bar{2}$	Piippu cal. 25-06 Rem	S3331153		4	Tukki koottu M690 LH Popular ö	S268560
	2	Piippu cal. 7x64	S3331162		4	Tukki koottu M595 LH Popular ml	S26726
	$\bar{2}$	Piippu cal. 6.5x55 SE	S3331156		4	Tukki koottu M695 LH Popular ml	S26826
	$\bar{2}$	Piippu cal. 270 Win	S3331159		4	Tukki koottu M558/590/595 LH Deluxe ö	
	$\bar{2}$	Piippu cal. 30-06	S3331170		4	Tukki koottu M558/590/595 LH Deluxe n	
	$\bar{2}$	Piippu cal. 9.3x62	S3331193		4	Tukki koottu M658/690/695 LH Deluxe ö	
	$\bar{2}$	Piippu cal. 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Tukki koottu M658/690/695 LH Deluxe n	
	$\frac{1}{2}$	Piippu cal. 300 Win Mag	S3331176		4	Tukki koottu M558/590/595 LH Contin. o	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 338 Win Mag	S3331180		4	Tukki koottu M558/590/595 LH Contin. 1	
	$\bar{2}$	Piippu cal. 17 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Tukki koottu M658/690/695 LH Contin. d	
	2	Piippu cal. 222 Rem Battue/Trapper	S3328122		4	Tukki koottu M658/690/695 LH Contin. 1	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1	•	Laukaisulaite LH koottu	S584T1
	2	Piippu cal. 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140	1	5	Laukaisulaite LH koottu	550111
	2	Piippu cal. 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Kuusiokoloruuvi M6x20	
	2	Piippu cal. 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2	Ü	Laukaisulaitteen M90 varaosat	S584T2
	2	Piippu cal. 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153	_	7	Laukaisupainejousi	550412
	2	Piippu cal. 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Laukaisupaineen säätöruuvi M5x10	
	2	Piippu cal. 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Pidättäjän jousi	
	2	Piippu cal. 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Varmistimen jousi	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Varmistimen yaimennin	
	2	Piippu cal. 9.3x62 Battue/Trapper	S3338193	2	11	Herkistinlaukaisulaitteen varaosat	S584T2
	2	Piippu cal. 7 mm Rem Mag Battue/Trappe		_	12		550412
	2	Piippu cal. 300 Win Mag Battue/Trapper			13	Herkistimen säätöruuvi M3x6 2 kpl	
	2	Piippu cal. 338 Win Mag Battue/Trapper		3	14	Iskuri koottu M558/590/595	S58401
	2	Piippu cal. 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Iskuri koottu M658/690/695	S58401
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 222 Rem Continental	S3327121	4		Lukon osat	S584T2
	2	Piippu cal. 223 Rem Continental	S3327128	1	15	Ulosvetäjä cal. 17, 222 ja 223 Rem	550412
	2	Piippu cal. 22-250 Rem Continental	S3327120 S3327140		15	Ulosvetaja muut cal.	
	2	Piippu cal. 243 Win Continental	S3327140 S3327143		16	Ulosvetäjän salpa	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 308 Win Continental	S3327143		17	Ulosvetajan saipa Ulosvetäjän jousi	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 25-06 Rem Continental	S3337153	1	18	Ulosheittäjä	
	2	Piippu cal. 7x64 Continental	S3337162		19	Ulosheittäjän jousi	
	$\frac{2}{2}$	Piippu cal. 6.5x55 SE Continental	S3337102 S3337156		20	Joustosokka 2.5x12	
	_	Piippu cal. 270 Win Continental	S3337150 S3337159	1	21	Lukon peräholkki	S584024

TIKKA	M59	00/690/595/695 LH VARAOSALI	UETTELO	TIKKA	M59	00/690/595/695 LH VARAOSA	LUETTELO
Varaosa-	Osa	Nimitys	Osa n:o	Varaosa-	Osa	Nimitys	Osa n:o
pussi				pussi			
n:o 7	22	Lukon kommi LHI kiintonumillo	S5840247	n:o 14		Continental-etukannike	S594T298
8	22	Lukon kampi LH kiintonupilla Lukonpidätin osineen	S5840247 S5840255	14	50	Kannikkeen pesä	33941298
o	24		33640233		51	Kiinnitysruuvi	
	25				52	Kiinnitystuuvi	
		Lukonpidättimen jousi			53	Kannike koottu	
9	27		S5840175	15	33	Vakiotakatähtäin	S584T310
ģ	27		S5840180	13	54	Takatähtäinrunko	55041510
10		Liipasinkaaren osat	S5840260		55	Kiinnitysruuvi	
	28	Lippaansalpa	200.0200		56		
	29	Lippaansalvan jousi			56	Hahlo 12 mm	
		Lieriösokka 2x16			57	Hahlon kiinnityskiila	
	31	Lippaan ulostyöntäjä			58		
	32	Lippaan ulostyöntöjousi		15		Battue-takatähtäin	S584T311
	33	Lieriösokka 2.5x18			59	Tähtäinkisko	
11	34	3-patruunan lipas cal. 17, 222 ja 223	S5840370		60	Kiinnitysruuvi 2 kpl	
11	34	3-patruunan lipas cal. 22-250 Řem	S5840371		61	Hahlo	
11	34	3-patruunan lipas cal. 243 ja 308 Win	S5840372		62	Hahlon kiinnityskiila	
11	34	3-patruunan lipas M658/690/695	S5840373		63	Hahlon kiinnitysruuvi	
11	34	6-patruunan lipas cal. 17, 222 ja 223	S5840376	16		Vakioetutähtäin	S584T320
11	34	5-patruunan lipas cal. 22-250 Řem	S5840377		64	Jyväjalka 	
11	34	5-patruunan lipas cal. 243 ja 308 Win	S5840374		65	Etummainen kiinnitysruuvi	
11 12	34 35	5-patruunan lipas M658/690/695	S5840375		66	Takimmainen kiinnitysruuvi	
13	33	Vastin Perälaatta osineen	S584T299 S5840295		67 67	Jyvä 5.5 mm Jyvä 6.5 mm	
13	36		33640293		67	Jyvä 7.5 mm	
	37				67	Jyvä 8.5 mm	
	38	Kiinnitysruuvi 4.8x32 2 kpl			68	Jyvänsuojus	
13	30	Deluxe-perälaatta osineen	S5840290	16	00	Battue-etutähtäin	S584T321
10	39	Perälaatta	55010270	10	64	Jyväjalka	55011521
	40	Perälaatan alusta			65	Etummainen kiinnitysruuvi	
	41	Kiinnitysruuvi 4.8x32 2 kpl			66	Takimmainen kiinnitysruuvi	
13		Continental-perälaatta osineen	S584T296		67	Loistejyvä 7.5 mm	
	42	Perälaatta			67	Loistejyvä 8.5 mm	
	43	Perälaatan alusta			67	Loistejyvä 9.5 mm	
	44	Kiinnitysruuvi 4.8x32 2 kpl			68	Rei'itetty jyvänsuojus	
13	45	Perälaatan suora välilevy	S584T420	17		Kiinnitysruuvit	S5840265
13	46	Perälaatan yläviisto välilevy	S584T421		69	Etummainen kiinnitysruuvi	
13	47	Perälaatan alaviisto välilevy	S584T422		70	Takimmainen kiinnitysruuvi	
14	4.0	Kannikkeet	S594T297	20	71	Kiinnitysruuvin aluslevy 2 kpl	C574T210
	48			20	72	Lukonkehyksen tulpparuuvit	S574T210
	49	Hihnalenkki koottu 2 kpl		20	72	Tulpparuuvi M3.5x3 4 kpl	C50/T211
				20	73	Piipun tulpparuuvit Tulpparuuvi M4x2.5 4 kpl	S584T211
					13	ruipparuuvi m4x2.3 4 kpi	3
							J

TIKKA	M5	590/690/595/695 LH RESERV	DELAR	TIKKA	A M5	590/690/595/695 LH RESER\	VDELAR
Reserv-	Del	Beskrivning	Artikel	Reserv-	Del	Beskrivning	Artikel
delsats			nr.	delsats			nr.
nr.	1	I % J- M500 I II	52675206	nr.	2	Pine 1-1 20 06 Continue to 1	62227170
	1	Låda M590 LH	\$3675206		2 2	Pipa kal. 30-06 Continental	S3337170
	1	Låda M690 LH	S3685206 S3674206		2	Pipa kal. 9.3x62 Continental	S3337193 S3337164
	1	Låda M595 LH Låda M695 LH	S3684206		$\frac{2}{2}$	Pipa kal. 7 mm Rem Mag Continental Pipa kal. 300 Win Mag Continental	S3337176
	2	Pipa kal. 17 Rem	S3321121		2	Pipa kal. 338 Win Mag Continental	S3337170 S3337180
	2	Pipa kal. 222 Rem	S3321121 S3321122		3	Slutstyckstomme M590/595 LH d 9.6	\$3675306
	$\frac{2}{2}$	Pipa kal. 223 Rem	S3321122 S3321128		3	Slutstyckstomme M590/595 LH d 9.0	S3675300 S3675307
	$\frac{2}{2}$	Pipa kal. 22-250 Rem	S3321126 S3321140		3	Slutstyckstomme M690/695 LH d 12	S3685306
	2	Pipa kal. 243 Win	S3321140 S3321143		3	Slutstyckstomme M690/695 Mag LH	S3685307
	$\frac{2}{2}$	Pipa kal. 308 Win	S3321145		4	Stock kompl. M590 LH Popular o	S2675600
	2	Pipa kal. 25-06 Rem	S3331153		4	Stock kompl. M690 LH Popular o	S2685600
	2	Pipa kal. 7x64	S3331162		4	Stock kompl. M595 LH Popular ml	S2672616
	$\tilde{2}$	Pipa kal. 6.5x55 SE	S3331156		4	Stock kompl. M695 LH Popular ml	S2682616
	$\tilde{2}$	Pipa kal. 270 Win	S3331159		4	Stock kompl. M558/590/595 LH Deluxe of	
	$\bar{2}$	Pipa kal. 30-06	S3331170		4	Stock kompl. M558/590/595 LH Deluxe r	
	$\frac{2}{2}$	Pipa kal. 9.3x62	S3331193		4	Stock kompl. M658/690/695 LH Deluxe of	
	2	Pipa kal. 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Stock kompl. M658/690/695 LH Deluxe r	
	2	Pipa kal. 300 Win Mag	S3331176		4	Stock kompl. M558/590/595 LH Contin.	
	2	Pipa kal. 338 Win Mag	S3331180		4	Stock kompl. M558/590/595 LH Contin.	
	2	Pipa kal. 17 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Stock kompl. M658/690/695 LH Contin.	
	2	Pipa kal. 222 Rem Battue/Trapper	S3328122		4	Stock kompl. M658/690/695 LH Contin. 1	
	2	Pipa kal. 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1		Avtryckarmekanism LH kompl.	S584T111
	2	Pipa kal. 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140		5	Avtryckarmekanism LH	
	2	Pipa kal. 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Fästskruv M6x20	
	2	Pipa kal. 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2		Delar till avtryckarmekanism M90	S584T210
	2	Pipa kal. 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153		7	Avtryckarfjäder	
	2	Pipa kal. 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Justeringsskruv M5x10	
	2	Pipa kal. 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Fjäder för avtryckarstång	
	2	Pipa kal. 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Fjäder för säkring	
	2	Pipa kal. 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Dämpare för säkring	
	2	Pipa kal. 9.3x62 Battue/Trapper	S3338193	2		Delar till snälltryckmekanism	S584T220
	2	Pipa kal. 7 mm Rem Mag Battue/Trapper			12	Fjäder för snälltryck	
	2	Pipa kal. 300 Win Mag Battue/Trapper	S3338176		13	Justeringsskruv M3x6 2 st	
	2	Pipa kal. 338 Win Mag Battue/Trapper	S3338180	3	14	Slagstift kompl. M558/590/595	S5840155
	2	Pipa kal. 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Slagstift kompl. M658/690/695	S5840165
	2	Pipa kal. 222 Rem Continental	S3327122	4		Delar till slutstycke	S584T240
	2	Pipa kal. 223 Rem Continental	S3327128		15	Utdragare kal. 17, 222 och 223 Rem	
	2	Pipa kal. 22-250 Rem Continental	S3327140		15	Utdragare andra kal.	
	2	Pipa kal. 243 Win Continental	S3327143		16	Spärrstift för utdragare	
	2	Pipa kal. 308 Win Continental	S3327166		17	Fjäder för utdragare	
	2	Pipa kal. 25-06 Rem Continental	S3337153		18	Utkastare	
	2	Pipa kal. 7x64 Continental	S3337162		19	Fjäder för utkastare	
2	2	Pipa kal. 6.5x55 SE Continental	S3337156		20	Stift 2.5x12	
	2	Pipa kal. 270 Win Continental	S3337159	6	21	Täckhylsa till tändstiftsmutter	S5840243

TIKKA	M5	590/690/595/695 LH RESER	VDELAR	TIKKA	M:	590/690/595/695 LH RESER	VDELAR
Reserv-	Del	Beskrivning	Artikel	Reserv-	Del	Beskrivning	Artikel
delsats			nr.	delsats			nr.
nr. 7	22	Slutstyckshandtag LH med stålknopp	S5840247	nr. 14		Främre rembygel till Continental	S594T298
8	22	Slutstycksspärr kompl.	S5840257	17	50	Rembygelchuck	33341230
Ū	24	Slutstycksspärr	55040255		51	Fästskruv för chuck	
	25	Stift för slutstycksspärr			52	Fästbleck för chuck	
	26				53	Rembygel	
9	27		S5840175	15		Standardsikte	S584T310
9	27	Varbygel kompl. M658/690/695	S5840180		54	Siktfot	
10		Delar till varbygel	S5840260		55	Fästskruv för siktfot	
	28	Magasinspärr			56	Sikte 9.5 mm	
	29	Fjäder för magasinspärr			56	Sikte 12 mm	
	30	Stift 2x16			57	Låsbleck för sikte	
	31	Magasinutkastare		1.5	58	Fästskruv för sikte	0.50.4521.1
	32 33	Fjäder för magasinutkastare Stift 2.5x18		15	59	Battuesikte Battue siktfot	S584T311
11	34	3-skott magasin kal. 17, 222 och 223	S5840370		60	Fästskruv för siktfot 2 st	
11	34	3-skott magasin kal. 17, 222 och 223 3-skott magasin kal. 22-250 Rem	S5840370 S5840371		61	Sikte	
ii	34	3-skott magasin kal. 22 230 Kelii 3-skott magasin kal. 243 och 308 Win	S5840371		62	Låsbleck för sikte	
11	34	3-skott magasin M658/690/695	S5840373		63	Fästskruv för sikte	
11	34	6-skott magasin kal. 17, 222 och 223	S5840376	16	0.0	Standardkorn kompl.	S584T320
11	34	5-skott magasin kal. 22-250 Rem	S5840377		64		
11	34	5-skott magasin kal. 243 och 308 Win	S5840374		65	Främre fästskruv för kornfot	
11	34	5-skott magasin M658/690/695	S5840375		66	Bakre fästskruv för kornfot	
12	35	Rekylklack	S584T299		67	Korn 5.5 mm	
13		Bakkappa kompl.	S5840295		67	Korn 6.5 mm	
	36				67	Korn 7.5 mm	
	37	Mellanlägg			67	Korn 8.5 mm	
13	38	Fästskruv 4.8x32 2 st	S5840290	16	68	Kornskydd Battuekorn kompl.	S584T321
13	39	Deluxe-bakkappa kompl. Bakkappa	33040290	10	64	Kornfot	33041321
	40	Mellanlägg			65	Främre fästskruv för kornfot	
	41	Fästskruv 4.8x32 2 st			66	Bakre fästskruv för kornfot	
13		Continental-bakkappa kompl.	S584T296		67	Lyskorn 7.5 mm	
	42	Bakkappa			67	Lyskorn 8.5 mm	
	43	Mellanlägg			67	Lyskorn 9.5 mm	
	44	Fästskruv 4.8x32 2 st			68	Kornskydd med hål	
13	45	Mellanskiva, rak	S584T420	17		Fästskruvar	S5840265
13	46	Vinkelskiva, uppåt	S584T421		69	Främre fästskruv	
13	47	Vinkelskiva, nedåt	S584T422		70	Bakre fästskruv	
14	48	Rembyglar	S594T297	20	71	Bricka för fästskruv 2 st	S574T210
	48 49	Rembygelskruv 2 st Rembygel 2 st		20	72	Pluggskruvar för låda Pluggskruv M3.5x3 4 st	33/41210
	47	Kembygei 2 st		20	12	Pluggskruv M5.5x5 4 st Pluggskruvar för pipa	S584T211
				20	73	Pluggskruv M4x2.5 4 st	33041211
					13	11455 MIU 1117 M. 2.3 7 50	

TIKKA	M 5	590/690/595/695 LH SPARE	PARTS	TIKKA	A M	590/690/595/695 LH SPARE	PARTS
Spare-	Key	Description	Art.no.	Spare-	Key	Description	Art.no.
partset	no.			partset	no.		
no.		D ' 14500 I II	G2 (5.20)	no.	2	B 1 1 20 0 C C 2 2 1	52225150
	1	Receiver M590 LH	S3675206		2	Barrel cal. 30-06 Continental	S3337170
	1	Receiver M690 LH	S3685206		2	Barrel cal. 9.3x62 Continental	S3337193
	1	Receiver M595 LH	S3674206		2	Barrel cal. 7 mm Rem Mag Continental	S3337164
	1	Receiver M695 LH	S3684206		2	Barrel cal. 300 Win Mag Continental	S3337176
	2	Barrel cal. 17 Rem	S3321121		2	Barrel cal. 338 Win Mag Continental	S3337180
	2 2	Barrel cal. 222 Rem Barrel cal. 223 Rem	S3321122 S3321128		3	Bolt body M590/595 LH d 9.6	S3675306
	$\frac{2}{2}$				3	Bolt body M590/595 LH d 12	S3675307
	2	Barrel cal. 22-250 Rem	S3321140		3	Bolt body M690/695 LH d 12	S3685306
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 243 Win	S3321143		3 4	Bolt body M690/695 Mag LH	S3685307
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 308 Win	S3321166		4	Stock complete M590 LH Popular o	S2675600
	2	Barrel cal. 25-06 Rem	S3331153		4	Stock complete M690 LH Popular o	S2685600
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 7x64	S3331162		4	Stock complete M595 LH Popular ml Stock complete M695 LH Popular ml	S2672616
	2	Barrel cal. 6.5x55 SE	S3331156		4		S2682616
	2	Barrel cal. 270 Win Barrel cal. 30-06	S3331159 S3331170		4	Stock complete M558/590/595 LH Dlx o Stock complete M558/590/595 LH Dlx ml	S2672601
	2	Barrel cal. 9.3x62	S3331170 S3331193		4	Stock complete M538/390/393 LH DIX III Stock complete M658/690/695 LH DIx o	S2682601
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Stock complete M658/690/695 LH Dlx ml	
	2	Barrel cal. 300 Win Mag	S3331104 S3331176		4	Stock complete M038/090/093 LH DIX III Stock compl. M558/590/595 LH Contin. o	
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 338 Win Mag	S3331170		4	Stock compl. M558/590/595 LH Contin. o	
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 17 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Stock compl. M558/590/595 LH Contin. n Stock compl. M658/690/695 LH Contin. o	
	2	Barrel cal. 222 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Stock compl. M658/690/695 LH Contin. n	
	2	Barrel cal. 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1	-	Trigger mechanism LH complete	S584T111
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140	1 *	5	Trigger mechanism LH	55041111
	2	Barrel cal. 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Fastening screw M6x20	
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2	O	Spare parts for trigger mechanism M90	S584T210
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153	_	7	Trigger spring	55011210
	2	Barrel cal. 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Trigger spring set screw M5x10	
	$\frac{2}{2}$	Barrel cal. 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Trigger sear spring	
	$\bar{2}$	Barrel cal. 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Safety lever spring	
	2	Barrel cal. 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Safety silencer	
	2	Barrel cal. 9.3x62 Battue/Trapper	S3338193	2		Spare parts for set trigger mechanism	S584T220
	2	Barrel cal. 7 mm Rem Mag Battue/Trapper			12	Set trigger spring	
	2	Barrel cal. 300 Win Mag Battue/Trapper	S3338176		13	Set trigger set screw M3x6 2 pcs	
	2	Barrel cal. 338 Win Mag Battue/Trapper	S3338180	3	14	Firing pin assembly M558/590/595	S5840155
	2	Barrel cal. 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Firing pin assembly M658/690/695	S5840165
	2	Barrel cal. 222 Rem Continental	S3327122	4		Spare parts for bolt	S584T240
	2	Barrel cal. 223 Rem Continental	S3327128		15	Extractor cal. 17, 222 and 223 Rem	
	2	Barrel cal. 22-250 Rem Continental	S3327140		15	Extractor other cal.	
	2	Barrel cal. 243 Win Continental	S3327143		16	Extractor plunger	
	2	Barrel cal. 308 Win Continental	S3327166		17	Extractor spring	
	2	Barrel cal. 25-06 Rem Continental	S3337153		18	Ejector	
	2	Barrel cal. 7x64 Continental	S3337162		19	Ejector spring	
	2 2	Barrel cal. 6.5x55 SE Continental	S3337156		20	Pin 2.5x12	
4		Barrel cal. 270 Win Continental	S3337159	6	21	Bolt shroud	S5840243

Spare-	Key	Description	Art.no.	Spare-	Key	Description	Art.no.
partset	no.			partset	no.		
no.				no.			
7	22	Bolt handle LH with steelknob	S5840247	14		Front swivel for Continental	S594T298
8		Bolt release complete	S5840255		50	Swivel socket	
	24	Bolt release			51	Mounting screw for socket	
	25	Pin for bolt release			52	Mounting plate for socket	
	26	Spring for bolt release			53	Front swivel	
9	27	Trigger guard assembly M558/590/595	S5840175	15		Rear sight	S584T310
9	27	Trigger guard assembly M658/690/695	S5840180		54	Rear sight base	
10		Spare parts for trigger guard	S5840260		55	Mounting screw	
	28	Magazine catch			56	Blade 9.5 mm	
	29	Magazine catch spring			56	Blade 12 mm	
	30	Pin 2x16			57	Mounting washer for blade	
	31	Magazine ejector			58	Mounting screw for blade	
	32	Magazine ejector spring		15		Battue rear sight	S584T311
	33	Pin 2.5x18			59	Rear sight base	
11	34	3-rd clip magazine cal. 17, 222 and 223	S5840370		60	Mounting screw 2 pcs	
11	34	3-rd clip magazine cal. 22-250 Rem	S5840371		61	Blade	
11	34	3-rd clip magazine cal. 243 and 308 Win	S5840372		62	Mounting washer for blade	
11	34	3-rd clip magazine M658/690/695	S5840373		63	Mounting screw for blade	
11	34	6-rd clip magazine cal. 17, 222 and 223	S5840376	16		Front sight	S584T320
11	34	5-rd clip magazine cal. 22-250 Rem	S5840377		64	Front sight base	
11	34	5-rd clip magazine cal. 243 and 308 Win	S5840374		65	Front mounting screw for base	
11	34	5-rd clip magazine M658/690/695	S5840375		66	Rear mounting screw for base	
12	35	Recoil block	S584T299		67	Bead 5.5 mm	
13		Butt plate complete	S5840295		67	Bead 6.5 mm	
	36	Butt plate			67	Bead 7.5 mm	
	37	Butt plate base			67	Bead 8.5 mm	
12	38	Mounting screw 4.8x32 2 pcs	05040000	1.0	68	Front sight hood	05045201
13	20	Deluxe butt plate complete	S5840290	16	<i>c</i> 1	Battue front sight	S584T321
	39	Butt plate			64	Front sight base	
	40	Butt plate base			65	Front mounting screw for base	
12	41	Mounting screw 4.8x32 2 pcs	C 5 0 4 T 2 O C		66	Rear mounting screw for base	
13	40	Continental recoil pad complete	S584T296		67	Fluorescent bead 7.5 mm	
	42 43	Recoil pad			67	Fluorescent bead 8.5 mm	
		Recoil pad base			67 68	Fluorescent bead 9.5 mm	
13	44 45	Mounting screw 4.8x32 2 pcs	C594T420	17	08	Front sight hood with holes	25940265
13	45 46	Straight butt spacer Upwards angled butt spacer	S584T420	1 1/	69	Trigger guard fastening screws Front fastening screw	S5840265
13	46 47	Downwards angled butt spacer	S584T421 S584T422		70	Rear fastening screw	
13	4/	Swivels	S5841422 S594T297	1	70 71		
14	48		3394129/	20	/ 1	Washer for fastening screw 2 pcs	S574T210
	48 49	Swivel screw 2 pcs Swivel 2 pcs		20	72	Plug screws for receiver Plug screw M3.5x3 4 pcs	55/41210
	49	Swivel 2 pcs		20	12		C50/T211
				20	73	Plug screws for barrel Plug screw M4x2.5 4 pcs	S584T211

Ersatzteil- Kenn-	Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.	Ersatzteil-	Kenn	- Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.
gruppen- ziffer	•		gruppen-	ziffer	•	
Nr.			Nr.			
1	Schloßhülse M590 LH	S3675206		2	Lauf Kal. 30-06 Continental	S3337170
1	Schloßhülse M690 LH	S3685206		2	Lauf Kal. 9,3x62 Continental	S3337193
1	Schloßhülse M595 LH	S3674206		2	Lauf Kal. 7 mm Rem Mag Continental	S3337164
1	Schloßhülse M695 LH	S3684206		2	Lauf Kal. 300 Win Mag Continental	S3337176
2	Lauf Kal. 17 Rem	S3321121		2	Lauf Kal. 338 Win Mag Continental	S3337180
2	Lauf Kal. 222 Rem	S3321122		3	Kammer M590/595 LH d 9,6	S3675306
2	Lauf Kal. 223 Rem	S3321128		3	Kammer M590/595 LH d 12	S3675307
2	Lauf Kal. 22-250 Rem	S3321140		3	Kammer M690/695 LH d 12	S3685306
2	Lauf Kal. 243 Win	S3321143		3	Kammer M690/695 Mag LH	S3685307
$\frac{1}{2}$	Lauf Kal. 308 Win	S3321166		4	Schaft kompl. M590 LH Popular ö	S2675600
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 25-06 Rem	S3331153		4	Schaft kompl. M690 LH Popular ö	S2685600
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 7x64	S3331162		4	Schaft kompl. M595 LH Popular ml	S2672616
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 6.5x55 SE	S3331102 S3331156		4	Schaft kompl. M695 LH Popular ml	S2682616
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 270 Win	S3331150 S3331159		4	Schaft kompl. M558/590/595 LH Dlx ö	S2672601
2	Lauf Kal. 30-06	S3331170		4	Schaft kompl. M558/590/595 LH Dlx ml	
2	Lauf Kal. 9.3x62	S3331193		4	Schaft kompl. M658/690/695 LH Dlx ö	S2682601
2	Lauf Kal. 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Schaft kompl. M658/690/695 LH Dlx ml	
2	Lauf Kal. 300 Win Mag	S3331176		4	Schaft kompl. M558/590/595 LH Contin	
2	Lauf Kal. 338 Win Mag	S3331180		4	Schaft kompl. M558/590/595 LH Contin	
2	Lauf Kal. 17em Battue/Trapper	S3328121		4	Schaft kompl. M658/690/695 LH Contin	
2	Lauf Kal. 222 Rem Battue/Trapper	S3328122		4	Schaft kompl. M658/690/695 LH Contin	. mS2680600
2	Lauf Kal. 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1		Abzugsgruppe LH kompl.	S584T111
2	Lauf Kal. 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140		5	Abzugsgruppe LH	
2	Lauf Kal. 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Halteschraube M6x20	
2	Lauf Kal. 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2		Ersatzteilsatz für Abzug M90	S584T210
$\bar{2}$	Lauf Kal. 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153	_	7	Abzugfeder	~~~
$\frac{1}{2}$	Lauf Kal. 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Einstellschraube für Abzugfeder M5x10	
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Abzugstollenfeder	
$\frac{2}{2}$	Lauf Kal. 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Feder für Schiebesicherung	
2	Lauf Kal. 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Geräuschdämpfer für Sicherung	
2 2	Lauf Kal. 9.3x62 Battue/Trapper	S3338170 S3338193	2	11	Ersatzteilsatz für Rückstecher	S584T220
2			<u> </u>	10		33841220
2	Lauf Kal. 7 mm Rem Mag Battue/Trapper			12		
2	Lauf Kal. 300 Win Mag Battue/Trapper	S3338176	_	13	Einstellschrauben M3x6 2 Stück	~ ~ ~
2	Lauf Kal. 338 Win Mag Battue/Trapper	S3338180	3	14	Schlagbolzengruppe M558/590/595	S5840155
2	Lauf Kal. 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Schlagbolzengruppe M658/690/695	S5840165
2	Lauf Kal. 222 Rem Continental	S3327122	4		Ersatzteile für Verschluß	S584T240
2	Lauf Kal. 223 Rem Continental	S3327128		15	Auszieher Kal. 17, 222 und 223 Rem	
2	Lauf Kal. 22-250 Rem Continental	S3327140		15	Auszieher andere Kaliber	
2	Lauf Kal. 243 Win Continental	S3327143		16	Auszieherdruckstift	
2	Lauf Kal. 308 Win Continental	S3327166		17	Auszieherfeder	
2	Lauf Kal. 25-06 Rem Continental	S3337153		18	Auswerfer	
2	Lauf Kal. 7x64 Continental	S3337162		19	Auswerferfeder	
$\frac{1}{2}$	Lauf Kal. 6.5x55 SE Continental	S3337156		20	Stift 2.5x12	
$\overline{2}$						

TIKKA	M59	00/690/595/695 LH ERSATZTE	ILLISTE	TIKKA M590/690/595/695 LH ERSATZTEILLISTE				
Ersatzteil-	- Kenn-	Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.	Ersatzteil-	Kenn-	- Artikelbezeichnung	Artikel-Nr.	
gruppen-	ziffer	•		gruppen-	ziffer	•		
N <u>r</u> .				Nr.				
7	22	Kammerstengel LH m. Stahlknopf	S5840247	14	50	Vorderer Riemenbügel f. Mod. Continent	al S594T298	
8	2.4	Verschlußlöseknopf kompl.	S5840255		50	Riemenbügelhülse		
	24 25	Verschlußlöseknopf			51 52	Halteschraube Grundplatte		
	26	Haltestift für Löseknopf Feder für Löseknopf			53	Vorderer Riemenbügel		
9	27	Abzugbügel kompl. M558/590/595	S5840175	15	33	Visier	S584T310	
ģ	27	Abzugbügel kompl. M658/690/695	S5840180	13	54	Visiersockel	55041510	
10	2,	Ersatzteilsatz für Abzugbügel	S5840260		55	Halteschraube für Visiersockel		
	28	Magazinhalter	550.0200		56	Kimmenblatt 9.5 mm		
	29	Magazinhalterfeder			56	Kimmenblatt 12 mm		
	30	Stift 2x16			57	Unterlegscheibe für Kimmenblatt		
	31	Magazinlöser			58	Halteschraube für Kimmenblatt		
	32	Feder für Magazinlöser		15		Battue-Visier	S584T311	
	33	Stift 2.5x18			59	Visiersockel		
11	34	3-Schuß-Magazin Kal. 17, 222 und 223	S5840370		60	Halteschrauben für Visiersockel 2 Stüc	ck	
11	34	3-Schuß-Magazin Kal. 22-250 Rem	S5840371		61	Kimmenblatt		
11	34	3-Schuß-Magazin Kal. 243 und 308 Win	S5840372		62	Unterlegscheibe für Kimmenblatt		
11	34	3-Schuß-Magazin M658/690/695	S5840373	1.0	63	Halteschraube für Kimmenblatt	G 50 4F220	
11	34	6-Schuß-Magazin Kal. 17, 222 und 223	S5840376	16	<i>C</i> 1	Korn	S584T320	
11 11	34 34	5-Schuß-Magazin Kal. 22-250 Rem	S5840377		64	Kornsattel Vordere Halteschraube für Kornsattel		
11	34	5-Schuß-Magazin Kal. 243 und 308 Win 5-Schuß-Magazin M658/690/695	S5840374 S5840375		65 66	Hintere Halteschraube für Kornsattel		
12	35	Rückstoßplatte	S584T299		67	Korn 5.5 mm		
13	33	Schaftkappe kompl.	S5840295		67	Korn 6.5 mm		
10	36	Schaftkappe	55040275		67	Korn 7.5 mm		
	37	Führungsplatte			67	Korn 8.5 mm		
	38	Halteschrauben 4.8x32 2 Stück			68	Kornschutz		
13		Schaftkappe Deluxe kompl.	S5840290	16		Korn für Battue-Visierung	S584T321	
	39	Schaftkappe			64	Kornsattel		
	40	Führungsplatte			65	Vordere Halteschraube für Kornsattel		
	41	Halteschrauben 4.8x32 2 Stück			66	Hintere Halteschraube für Kornsattel		
13		Schaftkappe kompl. für Mod. Continental	S584T296		67	Leuchtkorn 7.5 mm		
	42	Gummikappe			67	Leuchtkorn 8.5 mm		
	43	Führungsplatte			67	Leuchtkorn 9.5 mm		
12	44	Halteschrauben 4.8x32 2 Stück	0.50.45.400	1.7	68	Kornschutz mit Durchbrüchen	05040265	
13 13	45	Zwischenplatte f. geraden Schaftabschluß		17	60	Halteschrauben für Abzugbügel	S5840265	
13	46 47	Zwischenpl. f. nach oben geneigt. Abschl. Zwischenpl. f. nach unten geneigt. Abschl.		ĺ	69 70	Vordere Halteschraube Hintere Halteschraube		
13	4/	Riemenbügel	S594T297	ĺ	71	Unterlegscheibe für Halteschraube 2 St	riick	
17	48	Riemenbügelschrauben 2 Stück	33741471	20	/ 1	Verschlußschrauben für Schloßhülse	S574T210	
	49	Riemenbügel 2 Stück		20	72		tück	
	17	Z black		20	, 2	Verschlußschrauben für Lauf	S584T211	
					73		ück	

N° de	Re-	Description	Référence	Nº de	Re-	Description	Référen
jeu de	père			jeu de	père		
pièces		D A' 1 1 M500 III	02/7500/	pièces	2	G 1 20 0 C C 1 1 1	022271
	1	Boîtier de culasse M590 LH	S3675206		2	Canon cal. 30-06 Continental	S33371
	1	Boîtier de culasse M690 LH	S3685206		2	Canon cal. 9.3x62 Continental	S33371
	1	Boîtier de culasse M595 LH	S3674206		2	Canon cal. 7 mm Rem Mag Continental	S33371
	1	Boîtier de culasse M695 LH	S3684206		2	Canon cal. 300 Win Mag Continental	S33371
	2	Canon cal. 17 Rem	S3321121		2	Canon cal. 338 Win Mag Continental	S33371
	2	Canon cal. 222 Rem	S3321122		3	Corps de culasse M590/595 LH d 9.6	S36753
	2	Canon cal. 223 Rem	S3321128		3	Corps de culasse M590/595 LH d 12	S36753
	2	Canon cal. 22-250 Rem	S3321140		3	Corps de culasse M690/695 LH d 12	S36853
	2	Canon cal. 243 Win	S3321143		3	Corps de culasse M690/695 Mag LH	S36853
	2	Canon cal. 308 Win	S3321166		4	Crosse complet M590 LH Popular g	S26756
	2	Canon cal. 25-06 Rem	S3331153		4	Crosse complet M690 LH Popular g	S26850
	2	Canon cal. 7x64	S3331162		4	Crosse complet M595 LH Popular ml	S2672
	2	Canon cal. 6.5x55 SE	S3331156		4	Crosse complet M695 LH Popular ml	S2682
	2	Canon cal. 270 Win	S3331159		4	Crosse complet M558/590/595 LH Dlx g	S2672
	2	Canon cal. 30-06	S3331170		4	Crosse complet M558/590/595 LH Dlx ml	
	2	Canon cal. 9.3x62	S3331193		4	Crosse complet M658/690/695 LH Dlx g	S2682
	2	Canon cal. 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Crosse complet M658/690/695 LH Dlx ml	
	2	Canon cal. 300 Win Mag	S3331176		4	Crosse compl. M558/590/595 LH Contin.	
	2	Canon cal. 338 Win Mag	S3331180		4	Crosse compl. M558/590/595 LH Contin.	
	2	Canon cal. 17 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Crosse compl. M658/690/695 LH Contin.	
	2	Canon cal. 222 Rem Battue/Trapper	S3328122		4	Crosse compl. M658/690/695 LH Contin.	mS2680
	2	Canon cal. 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1		Mécanisme de détente LH complet	S584T
	2	Canon cal. 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140		5	Mécanisme de détente LH	
	2	Canon cal. 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Vis de serrage M6x20	
	2	Canon cal. 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2		Pièces de rech. pour méc. de détente M90	S584T
	2	Canon cal. 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153		7	Ressort de détente	
	2	Canon cal. 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Vis sans tête de ressort de détente M5x10	
	2	Canon cal. 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Ressort de détente	
	2	Canon cal. 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Ressort de levier de sécurité	
	2	Canon cal. 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Silencieux de sécurité	
	2	Canon cal. 9.3x62 Battue/Trapper	S3338193	2		Pcs de rech. pour méc. de dét. combinée	S584T
	2	Canon cal. 7 mm Rem Mag Battue/Trappe	r S3338164		12	Ressort de tendeur	
	2	Canon cal. 300 Win Mag Battue/Trapper	S3338176		13	Vis pour tendeur M3x6 2 pièces	
	2	Canon cal. 338 Win Mag Battue/Trapper	S3338180	3	14	Ensemble percuteur M558/590/595	S5840
	$\bar{2}$	Canon cal. 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Ensemble percuteur M658/690/695	S5840
	$\bar{2}$	Canon cal. 222 Rem Continental	S3327122	4		Pièces de rechange pour culasse	S584T
	2	Canon cal. 223 Rem Continental	S3327128		15	Extracteur cal. 17, 222 et 223 Rem	
	$\bar{2}$	Canon cal. 22-250 Rem Continental	S3327140		15	Extracteur autres calibres	
	$\frac{2}{2}$	Canon cal. 243 Win Continental	S3327143		16	Poussoir de l'extracteur	
	2	Canon cal. 308 Win Continental	S3327166		17	Ressort de l'extracteur	
	$\frac{2}{2}$	Canon cal. 25-06 Rem Continental	S3337153		18	Éjecteur	
	$\frac{2}{2}$	Canon cal. 7x64 Continental	S3337162		19	Ressort d'éjecteur	
	2	Canon cal. 6.5x55 SE Continental	S3337156		20	Goupille 2.5x12	
8	2	Canon cal. 270 Win Continental	S3337159	6	21	Enveloppe de culasse	S58402

26		on			Référence	N° de	Re-	Description	Référenc
7						jeu de	père	•	
Douille de pivot 24 Déclencheur de culasse 25 Axe de déclencheur de culasse 26 Axe de déclencheur de culasse 26 Ressort de déclencheur de culasse 27 Ensemble pontet M558/590/695 S5840180 58 Pivot avant Cran de mire complet 28 Loquet de chargeur 29 Ressort de loquet 29 Ressort d'éjecteur de chargeur 29 Ressort d'éjecteur de chargeur 27 Ressort d'éjecteur de chargeur 28 Chargeur 3 coups cal. 17, 222 et 223 S5840370 29 Ressort d'éjecteur de chargeur 20 Ressort d'éjecteur						pièces	•		
24	se L	culasse LH a	avec bouton a	cier	S5840247	14		Pivot avant de Continental	S594T29
25	cul	eur de culass	e complet		S5840255		50	Douille de pivot	
26	cul	eur de culass	e Î				51	Vis de montage pour douille	
26 Ressort de déclencheur de culasse 53 Pivot avant 57	heu	éclencheur de	culasse				52	Écrou de montage pour douille	
27	encl	le déclencheu	r de culasse				53		
10	t M	e pontet M558	3/590/595		S5840175	15		Cran de mire complet	S584T3
Pièces de réchange pour pontet S5840260 S5 Vis de montage S5840260 S6 Feuillet 9.5 mm S6 Feuillet 9.5 mm S6 Feuillet 12 mm S6 Feuillet 12 mm S6 Feuillet 12 mm S7 Rondelle de montage pour feuillet S7 Rondelle de montage pour feuillet S7 S7 S7 S7 S7 S7 S7 S					S5840180		54		
28 Loquet de chargeur 29 Ressort de loquet 30 Axe 2x16 31 Ejecteur de chargeur 32 Ressort d'éjecteur de chargeur 33 Axe 2.5x18 34 Chargeur 3 coups cal. 17, 222 et 223 35840370 36 Chargeur 3 coups cal. 243 et 308 Win 37 Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 37 S5840373 38 Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 38 Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 38 Elsor coups cal. 22-250 Rem 39 Plaque de crosse 30 Plaque de crosse 31 Plaque de crosse 32 Plaque de crosse 33 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Plaque de crosse 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Vis de pivot 48 Vis de pivot 48 Vis de pivot 49 Pivot 49 Pivot 49 Pivot 49 Pivot 49 Pivot 40 Sase de pive chargeur 558 Feuillet 12 mm 56 Feuillet 12 mm 57 Rondelle de montage pour feuillet 58 Vis de montage 2 pi 60 Vis de montage 10 Vis de montage pour feuillet 60 Vis de montage 2 pi 61 Feuillet 12 mm 60 Vis de montage 2 pi 61 Feuillet 2 mm 60 Vis de montage 2 pive 60 vis de montage 2 pi 61 Feuillet 2 mm 60 Vis de montage 2 pive 60 vis de montage 2 pi 61 Feuillet 6 60 Vis de montage 4 pive 60 vis de montage pour feuillet 61 Guidon 60 complet 62 Rondelle de montage pour feuillet 62 Rondelle de montage 9 pour feuillet 63 Vis de montage avant pour be 64 Base de guidon 65 Vis de montage arrière pour be 65 Vis de montage avant pour be 66 Vis de montage avant pour be 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 68 Protège de guidon 69 Vis de montage avant pour be 60 Vis de montage 4.8 Sava 20 pièces 60 Vis de montage avant pour be 61 Guidon fluorescente 9.5 mm 62 Guidon fluorescente 9.5 mm 63 Guidon fluorescente 9.5 mm 64 Vis de serrage avant 65 Vis de bouche pour boitier de 67 Vis de bouche pour boitier de 68 Vis de bouche pour boitier de 69 Vis de bouche pour boitier de 70 Vis de bouche pour boitier de 70 Vis de bouche pour boitier de 70 Vis de bouche pour boitier de 71 Vis de bo							55		
29			F						
30							56		
Second de chargeur Second de chargeur Second de mire de battue complet Second de mortage arrière pour feuillet Second de mortage arrière pour battue de mortage pour feuillet Second de mortage pour feuillet Second de mortage pour feuillet Second de mortage de guidon Second de mortage arrière pour battue de mortage arrière pour battue de mortage arrière pour battue de crosse Second de mortage de guidon Second de mortage de guidon Second de mortage de mortage arrière pour battue de crosse Second de mortage de guidon Second de mortage de guidon Second de mortage de guidon Second de mortage de mortage Second de mortage de guidon Second de mor	••								
32 Ressort d'éjecteur de chargeur 33 Axe 2.5x18 59 Base rail de cran de mire 34 Chargeur 3 coups cal. 17, 222 et 223 S5840370 59 Base rail de cran de mire 34 Chargeur 3 coups cal. 22-250 Rem S5840371 61 Feuillet 50 Feu	rgei								
33			haroeur			15			S584T3
1	uı (18	margear			10	59		550115
1 34 Chargeur 3 coups cal. 22-250 Rem \$5840371 61 Feuillet 1 34 Chargeur 3 coups cal. 243 et 308 Win \$5840372 62 Rondelle de montage pour fet 1 34 Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 \$5840373 63 Vis de montage pour feuillet 1 34 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem \$5840377 64 Base de guidon 1 34 Chargeur 5 coups cal. 243 et 308 Win \$5840377 65 Vis de montage avant pour base de guidon 1 34 Chargeur 5 coups M658/690/695 \$5840375 66 Vis de montage avant pour base de guidon 2 35 Bloc recul \$5840375 67 Guidon 5.5 mm 36 Plaque de crosse 67 Guidon 6.5 mm 67 Guidon 7.5 mm 36 Plaque de crosse 67 Guidon 8.5 mm 67 Guidon 6.5 mm 39 Plaque de crosse 68 Protège de guidon 69 Vis de montage avant pour base de plaque de crosse 65 Vis de montage avant pour base de plaque de crosse 66 Vis de	ns c		17, 222 et 22	3	\$5840370				
1 34 Chargeur 3 coups cal. 243 et 308 Win 35840372				9					
1 34 Chargeur 3 coups M658/690/695 S5840373 1 34 Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 S5840376 1 34 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem S5840377 1 34 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem S5840377 1 34 Chargeur 5 coups cal. 243 et 308 Win S5840374 2 35 Bloc recul S5847299 3 Plaque de crosse complète S5840295 3 Plaque de crosse Plaque d				in					
Chargeur 6 coups cal. 17, 222 et 223 34 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem 35 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem 35 Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem 36 Chargeur 5 coups cal. 243 et 308 Win 37 Chargeur 5 coups M658/690/695 38 Bloc recul 39 Plaque de crosse 30 Plaque de crosse 31 Plaque de crosse 32 Plaque de crosse 33 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 34 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Base de guidon 47 Guidon 5.5 mm 48 Base de plaque de crosse 49 Pivot 40 Base de plaque de crosse 40 Vis de montage avant pour base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut 48 Vis de pivot 49 Pivot 40 Vis de bouche pour boîtier de vis de bouche M3.5x3				111				Vis de montage pour feuillet	
Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem Chargeur 5 coups cal. 22-250 Rem Chargeur 5 coups cal. 243 et 308 Win Chargeur 5 coups M658/690/695 S5840375 Chargeur 5 coups M658/690/695 S5840295 Chargeur 6 Vis de montage avant pour ba Guidon 6.5 mm Chargeur 6 Guidon 8.5 mm Chargeur 6 Guidon 7.5 mm Chargeur 6 Guidon 8.5 mm Chargeur 6 Coupse 6 S5840290 Chargeur 6 Chargeur				3		16	0.5		S584T3
1 34 Chargeur 5 coups cal. 243 et 308 Win 35840374 34 Chargeur 5 coups M658/690/695 S5840375 66 Vis de montage avant pour bate of S5840375 66 Vis de montage avant pour bate of S5840375 66 Vis de montage avant pour bate of S5840375 66 Vis de montage avant pour bate of S5840295 67 Guidon 5.5 mm 67 Guidon 6.5 mm 67 Guidon 6.5 mm 67 Guidon 8.5 mm 67 Guidon 8.5 mm 68 Protège de guidon 68 Protège de guidon 69 Plaque de crosse Oeluxe complète 39 Plaque de crosse Oeluxe				3		10	64		550415
1 34 Chargeur 5 coups M658/690/695 S5840375 2 35 Bloc recul S584T299 36 Plaque de crosse complète S5840295 37 Base de plaque de crosse Plaque				'in					
35 Bloc recul S584T299 Plaque de crosse complète S5840295 36 Plaque de crosse 67 Guidon 5.5 mm 37 Base de plaque de crosse 68 Protège de guidon 38 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 39 Plaque de crosse 69 Plaque de crosse 61 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 71 Plaque de crosse 61 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 72 Plaque de crosse 62 Plaque de crosse 73 Plaque de crosse 74 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 74 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 75 mm 42 Plaque de crosse 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 43 Base de plaque de crosse 67 Guidon fluorescente 8.5 mm 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 45 Intercalaire, droit 75 S584T420 75 Vis de serrage de pontet 75 mm 46 Intercalaire, oblique vers le bas 7584T421 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 48 Vis de pivot 72 pièces 71 Rondelle de vis de bouche M3.5x3				111					
Plaque de crosse complète 36 Plaque de crosse 37 Base de plaque de crosse 38 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse 39 Plaque de crosse Deluxe complète 39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut Pivots 48 Vis de pivot 49 Pivot 49 Pivot S5840290 16 Guidon 6.5 mm 67 Guidon 8.5 mm 68 Protège de guidon Guidon de battue complet 66 Vis de montage avant pour baccente 7.5 mm 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 68 Protège de guidon 69 Vis de serrage de pontet 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de	ps r		10/090/093						
36 Plaque de crosse 37 Base de plaque de crosse 38 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 39 Plaque de crosse Deluxe complète 39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Plaque de crosse 46 Vis de montage avant pour ba 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 68 Protège de guidon 69 Vis de montage avant pour ba 69 Vis de montage avant pour ba 69 Vis de montage avant pour ba 69 Guidon fluorescente 7.5 mm 69 Guidon fluorescente 8.5 mm 60 Guidon fluorescente 8.5 mm 61 Guidon fluorescente 8.5 mm 62 Guidon fluorescente 9.5 mm 63 Frotège de guidon 64 Base de plaque de crosse 65 Vis de montage avant pour ba 66 Vis de montage avant pour ba 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon 69 Vis de serrage de pontet 69 Vis de serrage de pontet 70 Vis de serrage avant 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 72 Vis de bouche M3.5x3	0.00		làta						
37 Base de plaque de crosse 38 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse Deluxe complète 39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse Continental complète 42 Plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut Pivots 48 Vis de pivot 49 Pivot 49 Pivot 30 Plaque de crosse 55840290 46 Protège de guidon 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 68 Protège de guidon 68 Vis de montage avant pour ba 69 Guidon fluorescente 8.5 mm 69 Guidon fluorescente 9.5 mm 69 Protège de guidon 60 Vis de montage avant pour ba 60 Vis de montage avant pour ba 61 Guidon fluorescente 9.5 mm 62 Guidon fluorescente 9.5 mm 63 Protège de guidon 64 Vis de serrage de pontet 65 Vis de serrage de pontet 66 Vis de serrage avant 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon 68 Protège de guidon 69 Vis de serrage avant 69 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Vis de bouche M3.5x3			nete		33040293				
38 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse Deluxe complète 39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut Pivots 48 Vis de pivot 49 Pivot 55840290 16 Septage de guidon Guidon de battue complet 64 Base de guidon 65 Vis de montage avant pour ba 66 Vis de montage arrière pour ba 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon 68 Protège de guidon 69 Vis de montage avant pour ba 69 Guidon fluorescente 9.5 mm 69 Protège de guidon avec trous 70 Vis de serrage de pontet 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Vis de bouche pour boîtier de 74 Vis de bouche M3.5x3			300						
Plaque de crosse Deluxe complète 39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Plaque de crosse 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut 48 Vis de pivot 49 Pivot 49 Pivot 40 Base de guidon 40 Vis de montage avant pour bace de vis de montage arrière pour la vis de montage avant 40 Vis de montage arrière 41 Vis de montage arrière 42 Pivots 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage arrière 45 Pivots 46 Protège de guidon avec trous 47 Vis de serrage de pontet 48 Vis de pivot 49 Pivot 40 Vis de serrage avant 40 Vis de serrage avant 41 Vis de serrage avant 42 Pièces 43 Vis de pivot 44 Vis de pivot 45 Pivot 5584T421 50 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Vis de bouche M3.5x3									
39 Plaque de crosse 40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage avant pour ba 45 Plaque de crosse 46 Vis de montage avant pour ba 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 68 Protège de guidon avec trous 79 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 70 Guidon fluorescente 9.5 mm 71 Vis de serrage de pontet 72 Vis de serrage avant 73 Protège de guidon avec trous 74 Intercalaire, oblique vers le bas 75 Sy4T421 76 Vis de serrage avant 77 Vis de serrage avant 78 Vis de pivot 79 Pivot 71 Rondelle de vis de source 72 Vis de bouche pour bôtier de 75 Vis de bouche pour bôtier de					0.5940200	16	00		S584T3
40 Base de plaque de crosse 41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse Continental complète 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut 48 Vis de pivot 49 Pivot 40 Base de plaque de crosse 40 Vis de montage avant pour bace de Vis de serrage de pour de Vis de serrage avant pour bace de Vis de serrage avant pour bace de Vis de bouche vis de serrage pour la vis de vis de serrage pour de Vis de bouche pour bace de Vis de bace de Vis de bace de Vis de bace de Vis de serrage pour la vis de vis de serrage pour de Vis de bace de Vis de vi			xe complete		33840290	10	61		336413
41 Vis de montage 4.8x32 2 pièces Plaque de crosse Continental complète Plaque de crosse Flaque de crosse Plaque de crosse Flaque de crosse Fl									
Plaque de crosse Continental complète 42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut 48 Pivots 49 Pivot 40 Plaque de crosse 5584T296 57 Guidon fluorescente 7.5 mm 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon avec trous 68 Vis de serrage de pontet 69 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Guidon fluorescente 7.5 mm 67 Guidon fluorescente 7.5 mm 67 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon avec trous 76 Vis de serrage avant 77 Vis de serrage avant 78 Vis de pivot 79 Vis de bouche pour boîtier de 79 Vis de bouche M3.5x3									
42 Plaque de crosse 43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit 46 Intercalaire, oblique vers le bas 47 Intercalaire, oblique vers le haut 48 Pivots 49 Pivot 40 Plaque de crosse 41 Guidon fluorescente 8.5 mm 46 Guidon fluorescente 9.5 mm 47 Frotège de guidon avec trous 48 Vis de serrage de pontet 49 Pivot 40 Vis de serrage avant 5584T421 70 Vis de serrage avant 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Vis de bouche M3.5x3				134-	0504T206				
43 Base de plaque de crosse 44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 34 45 Intercalaire, droit 35 46 Intercalaire, oblique vers le bas 36 47 Intercalaire, oblique vers le haut 37 Pivots 38 49 Pivot 48 Vis de pivot 49 Pivot 40 Pivot 40 Guidon fluorescente 9.5 mm 68 Protège de guidon avec trous 70 Vis de serrage de pontet 69 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 73 Guidon fluorescente 9.5 mm 74 Vis de serrage de pontet 75 Vis de serrage avant 76 Vis de serrage arrière 77 Rondelle de vis de serrage 78 Vis de bouche pour boîtier de			inentai compi	ete	33841290				
44 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 45 Intercalaire, droit S584T420 3 46 Intercalaire, oblique vers le bas S584T421 3 47 Intercalaire, oblique vers le haut S584T422 4 Pivot Side pivot 2 pièces 4 Pivot 2 pièces 4 Vis de pivot 2 pièces 4 Pivot 2 pièces 4 Vis de montage 4.8x32 2 pièces 5584T420 5584T421 70 Vis de serrage avant 70 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de									
45 Intercalaire, droit S584T420 17 Vis de serrage de pontet 46 Intercalaire, oblique vers le bas S584T421 69 Vis de serrage avant 47 Intercalaire, oblique vers le haut S584T422 70 Vis de serrage arrière 48 Vis de pivot 2 pièces 71 Rondelle de vis de serrage 49 Pivot 2 pièces 72 Vis de bouche pour boîtier de									
46 Intercalaire, oblique vers le bas S584T421 69 Vis de serrage avant Intercalaire, oblique vers le haut S584T422 70 Vis de serrage arrière Pivots S594T297 71 Rondelle de vis de serrage 48 Vis de pivot 2 pièces 49 Pivot 2 pièces 72 Vis de bouche M3.5x3			2 pieces		0.50.45.400	1	68		050400
47 Intercalaire, oblique vers le haut S584T422 48 Vis de pivot 2 pièces 49 Pivot 2 pièces 47 Vis de serrage arrière 71 Rondelle de vis de serrage 71 Rondelle de vis de serrage 72 Vis de bouche pour boîtier de 72 Vis de bouche M3.5x3						17			S58402
4 Pivots S594T297 71 Rondelle de vis de serrage 48 Vis de pivot 2 pièces 20 Vis de bouche pour boîtier de 49 Pivot 2 pièces 72 Vis de bouche M3.5x3									
48 Vis de pivot 2 pièces 20 Vis de bouche pour boîtier de 49 Pivot 2 pièces 72 Vis de bouche M3.5x3	lıqu	ire, oblique v	ers le haut						
49 Pivot 2 pièces 72 Vis de bouche M3.5x3					S594T297		71		
		vot				20		Vis de bouche pour boîtier de culasse	S574T2
			2 pièces				72		
20 Vis de bouche pour canon 73 Vis de bouche M4x2.5						20			S584T2

REPUESTOS TIKKA M590/690/595/695 LH Conjunto Piezo Descripción Art Nºa

Conjunto nº	Pieza n°	Descripción	Art.N°n	Conjunto nº	Pieza nº	Descripción	Art.Nºn
11	1	Caja M590 LH	S3675206	- 11	2	Cañón cal 30-06 Continental	S3337170
	i	Caja M690 LH	S3685206		$\frac{2}{2}$	Cañón cal 9.3x62 Continental	S3337193
	î	Caja M595 LH	S3674206		$\frac{1}{2}$	Cañón cal 7 mm Rem Mag Continental	S3337164
	i	Caja M695 LH	S3684206		$\bar{2}$	Cañón cal 300 Win Mag Continental	S3337176
	2	Cañón cal 17 Rem	S3321121		2	Cañón cal 338 Win Mag Continental	S3337180
	$\frac{1}{2}$	Cañón cal 222 Rem	S3321122		3	Cuerpo del cerrojo M590/595 LH d 9.6	S3675306
		Cañón cal 223 Rem	S3321128		3	Cuerpo del cerrojo M590/595 LH d 12	S3675307
	2 2 2 2	Cañón cal 22-250 Rem	S3321140		3	Cuerpo del cerrojo M690/695 LH d 12	S3685306
	$\bar{2}$	Cañón cal 243 Win	S3321143		3	Cuerpo del cerrojo M690/695 Mag LH	S3685307
	2	Cañón cal 308 Win	S3321166		4	Culata M590 LH Popular al aceite	S2675600
		Cañón cal 25-06 Rem	S3331153		4	Culata M690 LH Popular al aceite	S2685600
	2 2 2 2 2	Cañón cal 7x64	S3331162		4	Culata M595 LH Popular mate	S2672616
	2	Cañón cal 6.5x55 SE	S3331156		4	Culata M695 LH Popular mate	S2682616
	2	Cañón cal 270 Win	S3331159		4	Culata M558/590/595 LH Deluxe al aceite	
	$\bar{2}$	Cañón cal 30-06	S3331170		4	Culata M558/590/595 LH Deluxe mate	S2674601
	$\bar{2}$	Cañón cal 9.3x62	S3331193		4	Culata M658/690/695 LH Deluxe al aceite	
	2 2 2 2	Cañón cal 7 mm Rem Mag	S3331164		4	Culata M658/690/695 LH Deluxe mate	S2684601
	2	Cañón cal 300 Win Mag	S3331176		4	Culata M558/590/595 LH Contin. al aceite	
	2	Cañón cal 338 Win Mag	S3331180		4	Culata M558/590/595 LH Contin. mate	S2670600
		Cañón cal 17 Rem Battue/Trapper	S3328121		4	Culata M658/690/695 LH Contin. al aceite	
	2	Cañón cal 222 Rem Battue/Trapper	S3328122		4	Culata M658/690/695 LH Contin. mate	S2680600
	2	Cañón cal 223 Rem Battue/Trapper	S3328128	1		Mecanismo completo de disparador LH	S584T111
	2 2 2 2 2 2	Cañón cal 22-250 Rem Battue/Trapper	S3328140		5	Mecanismo de disparador LH	
	2	Cañón cal 243 Win Battue/Trapper	S3328143		6	Tornillo de amarre M6x20	
	2	Cañón cal 308 Win Battue/Trapper	S3328166	2		Repuestos mecanismo de disparador M90	S584T210
	2	Cañón cal 25-06 Rem Battue/Trapper	S3338153		7	Muelle de disparador	
	2 2 2	Cañón cal 7x64 Battue/Trapper	S3338162		8	Tornillo de muelle de disparador M5x10	
	2	Cañón cal 6.5x55 SE Battue/Trapper	S3338156		9	Muelle de presión de disparador	
	2	Cañón cal 270 Win Battue/Trapper	S3338159		10	Muelle de leva de seguro	
	2	Cañón cal 30-06 Battue/Trapper	S3338170		11	Silenciador de seguro	
	2 2 2	Cañón cal 9.3x62 Battue/Trapper	S3338193	2		Repuestos mecanismo grupo disparador	S584T220
	2	Cañón cal 7 mm Rem Mag Battue/Trapper	S3338164		12	Muelle de grupo disparador	
	2	Cañón cal 300 Win Mag Battue/Trapper	S3338176		13	Tornillo de grupo de disparador M3x6 (2)	
	2	Cañón cal 338 Win Mag Battue/Trapper	S3338180	3	14	Conjunto de percutor M558/590/595	S5840155
	2 2 2	Cañón cal 17 Rem Continental	S3327121	3	14	Conjunto de percutor M658/690/695	S5840165
	2	Cañón cal 222 Rem Continental	S3327122	4		Repuestos del cerrojo	S584T240
	2	Cañón cal 223 Rem Continental	S3327128		15	Extractor cal 17, 222 y 223 Rem	
	2 2	Cañón cal 22-250 Rem Continental	S3327140		15	Extractor de otros cal	
	2	Cañón cal 243 Win Continental	S3327143		16	Botón de extractor	
	2	Cañón cal 308 Win Continental	S3327166		17	Muelle de extractor	
	2 2	Cañón cal 25-06 Rem Continental	S3337153		18	Expulsor	
	2	Cañón cal 7x64 Continental	S3337162		19	Muelle de expulsor	
	2	Cañón cal 6.5x55 SE Continental	S3337156		20	Pasador 2.5x12	
0	2	Cañón cal 270 Win Continental	S3337159	6	21	Cubierta de cerrojo	S5840243

REPU	EST	OS TIKKA M590/690/595/	695 LH	REPU	EST	OS TIKKA M590/690/595	6/695 LH
		Descripción	Art.N°n			Descripción	Art.N°n
n°	n°	D	05040045	n°	n°	A 311 6 1 G	0.50.4770.00
7	22	Palanca de cerrojo LH con cabeza de acer		14	50	Anilla frontal Continental	S594T298
8	2.4	Desenganche completo del cerrojo	S5840255		50	Encaje de anilla	
	24 25	Desenganche del cerrojo			51 52	Tornillo de montaje de encaje	
	23 26	Pasador desenganche cerrojo			53	Tuerca de montaje para encaje Anilla frontal	
9	26 27	Muelle desenganche cerrojo	S5840175	15	33	Mira trasera	S584T310
9	27	Conjunto de guardamonte M558/590/595 Conjunto de guardamonte M658/690/695		15	54	Base de mira trasera	33841310
10	21	Repuestos para guardamonte	S5840260		55	Tornillo de montaje	
10	28	Prisionero del cargador	33640200		56	Cuña 9.5 mm	
	29	Muelle del prisionero del cargador			56	Cuña 12 mm	
	30	Pasador 2x16			57	Arandela de montaje para cuña	
	31	Expulsor del cargador			58	Tornillo de montaje para cuña	
	32	Muelle expulsor del cargador		15	50	Mira trasera Battue	S584T311
	33	Pasador 2.5x18			59	Base de mira trasera	500.1511
11	34	Cargador 3 t. cal 17, 222 y 223 Rem	S5840370		60	Tornillo de montaje (2)	
11	34	Cargador 3 t. cal 22-250 Rem	S5840371		61	Cuña	
11	34	Cargador 3 t. cal 243 y 308 Win	S5840372		62	Arandela de montaje para cuña	
11	34	Cargador 3 t. M658/690/695	S5840373		63	Tornillo de montaje para cuña	
11	34	Cargador 6 t. cal 17, 222 y 223 Rem	S5840376	16		Mira frontal	S584T320
11	34	Cargador 5 t. cal 22-250 Řem	S5840377		64	Base de mira frontal	
11	34	Cargador 5 t. cal 243 y 308 Win	S5840374		65	Tornillo de montaje frontal para base	
11	34	Cargador 5 t. M658/690/695	S5840375		66	Tornillo de montaje trasero para base	
12	35	Bloque del retroceso	S584T299		67	Punto de mira 5.5	
13		Cantonera completa	S5840295		67	Punto de mira 6.5	
	36	Cantonera			67	Punto de mira 7.5	
	37	Base de cantonera			67	Punto de mira 8.5	
	38	Tornillo de montaje 4.8x32 (2)	a		68	Protector mira frontal	0.50.1 30.0 1
13	•	Cantonera completa Deluxe	S5840290	16		Mira frontal Battue	S584T321
	39	Cantonera			64	Base de mira frontal	
	40 41	Base de cantonera			65 66	Tornillo de montaje frontal para base	
13	41	Tornillo de montaje 4.8x32 (2)	C = 0.4 T 2 O C		67	Tornillo de montaje trasero para base	
13	42	Cantonera completa Continental Cantonera	S584T296		67	Mira fluorescente 7.5 Mira fluorescente 8.5	
	43	Base de cantonera			67	Mira fluorescente 8.5	
	44	Tornillo de montaje 4.8x32 (2)			68	Protector mira frontal con agujeros	
13	45	Espaciador recto de cantonera	S584T420	17	00	Tornillos sujeción guardamonte	S5840265
13	46	Esp. oblicuo arriba de cantonera	S584T421	17	69	Tornillo sujeción frontal	33040203
13	47	Esp. oblicuo abajo de cantonera	S584T422		70	Tornillo sujeción trasero	
14	7,	Anillas	S594T297		71	Arandela de sujeción de tornillo (2)	
	48	Tornillo de anilla (2)	22711277	20	, 1	Tornillos tapón para caja	S574T210
	49	Anilla (2)			72	Tornillo tapón M3.5x3 (4)	
		(2)		20	. –	Tornillos tapón para cañón	S584T211
					73	Tornillo tapón M4x2.5 (4)	
						•	

ESSESSES TIKKA ESSESSES

TARKASTUS- JA TAKUUTODISTUS - INSPEKTIONS- OCH GARANTIBEVIS INSPECTION CERTIFICATE - ENDABNAHMEZERTIFIKAT UND GARANTIESCHEIN CERTIFICAT DE CONTRÔLE - CERTIFICADO DE CONTROL

MOD.

CAL.

S/N

Tarkastus - Inspektion - Inspection Endkontrolle - Contrôle - Inspección

Tarkastettu kansainvälisen tarkastusjärjestön (C.I.P.) ohjeiden mukaisesti.

Inspekterad enligt reglerna av C.I.P.

Inspected according to the rules of international organisation C.I.P.

Entsprechend den Vorschriften der internationalen Organisation C.I.P. kontrolliert und endabgenommen.

Inspection correspondant aux normes C.I.P.

Inspección realizada según las normas de la Organización Internacional C.I.P.

1 VUODEN TAKUU 1 ÅRS GARANTI 1 YEAR GUARANTEE 1 JAHR GARANTIE GARANTIE VALABLE UN AN VALIDEZ GARANTIA UN AÑO

Valmistaja antaa takuun mahdollisista raaka-aine- ja valmistusvirheistä. Virheen ilmaantuessa pyydämme lähettämään aseen ja takuukortin myyjälle.

Tillverkaren ger garantin för material- och konstruktionsfel. Uppstår fel på vapnet skall det sändas tillsammans med garantibeviset till säljaren.

P7

63

67

67

ĹŠ

67

ĹĴ

ĹŠ

67

ĹŠ

23

The manufacturer gives a guarantee for eventual material and manufacturing faults. In case of defect, please send the gun together with this guarantee card to the seller.

Der Hersteller übernimmt die Garantie für eventuelle Material- oder Herstellungsfehler. Im Falle einer Reklamation senden Sie die Waffe zusammen mit dieser Garantiekarte an den Verkäufer

Le fabricant garantit l'acheteur contre les vices de fabrication et contre les cas de nonconformité. Nous prions l'acheteur de renvoyer l'arme défectueuse accompagnée du pon de garantie á l'armurerie.

El fabricante da una garantía de defectos eventuales de material y fabricación. En caso de defecto, envié por favor el arma junto con esta carta de garantía al vendedor.

Ostaja, Köpare, Buyer

Käufer, Acheteur, Comprador

Luovutuspäivä, Försäljningsdatum, Purchase date Kaufdatum, Date da la vente, Fecha de compra

Postiosoite:

Sako Oy PL 149 11101 Riihimäki Myyjä, Säljare, Seller

Verkäufer, Vendeur, Vendedor

Address: Sako Ltd.

P.O. Box 149 SF-11101 Riihimäki

Finland

Sako Ltd. P.O.BOX 149. 11101 RIIHIMÄKI. FINLAND

Sako Ltd., P.O.BOX 149, 11101 RIIHIMAKI, FINLAND Telephone +358 14 7431, Telefax +358 14 720446